

**WAHL DER LANGLOCHBOHRMASCHINE**

Merkmale der Nuten	Fräsen mit der Alternax Langlochbohrmaschine	Fräsen mit der Langlohrmaschine mit einem einzigen Meißel
Länge	von 26 bis 78 mm	von 20 bis 110 mm
Dicke	von 2,2 bis 29 mm	von 2 bis 29 mm
maximale Tiefe der Bohrung	85 mm	110 mm
Vorteile	glatter, ebener Grund und gute Qualität	Robustheit, schnelle Ausführung, einfache Einstellung

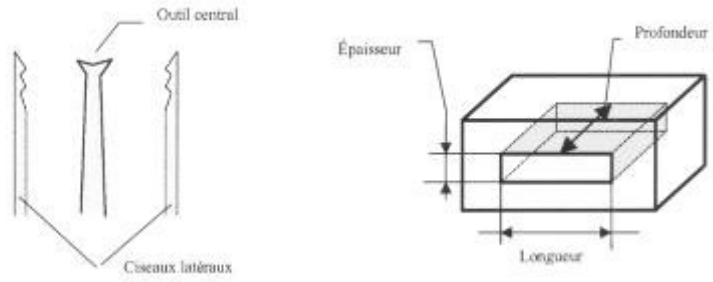
**TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**

Rahmen.....	Gusseisen
Tisch.....	aus Aluminium
Einspannen und Lösen der Werkstücke.....	pneumatisch
Leistung und Geschwindigkeit des Elektromotors .....	1,1kW und 3000 U/min.
Fassungsvermögen des Holzes in der Breite.....	von 30 bis 150 mm
Fassungsvermögen des Holzes in der Dicke.....	von 15 bis 80 mm
Absaugung.....	1 Abzugsöffnung Ø 80 mm
Leistungsdruck .....	6 Bar
Spannung.....	380 Volt, dreiphasig

	100 - 500	151 - 551	149 - 549	190 - 590
Vorschub der Stücke	manuell	manuell	automatisch durch Lademagazin	automatisch durch Lademagazin
Positionierung der Stücke	manuell	manuell	automatisch durch 7 verstellbare Anschläge und mittels Fließband	digital gesteuerter Antrieb der Anschläge und mittels Fließband
Vorschub der Stoßwerkzeuge	manuell	halb-automatisch	automatisch	automatisch
Minimales und maximales Fassungsvermögen in der Länge	uneingeschränkt	uneingeschränkt	von 300 bis 2200 mm	von 300 bis 2300 mm
Maße (Länge x Breite x Tiefe)	1180 x 1000 x 1320 mm	1180 x 1150 x 1320 mm	4100 x 1350 x 1500 mm	6700 x 2100 x 1500 mm
Gewicht	270 kg	305 kg	600 kg	800 kg

**WERKZEUGE FÜR ALTERNAX**

Werkzeugserie	Minimale Länge	Maximale Länge	Maximale Tiefe	Länge der zentralen Werkzeuge	Länge der seitlichen Stemmeisen
0	26 mm	40 mm	20 mm	84 mm	37 mm
1	26 mm	70 mm	40 mm	104 mm	57 mm
2	35 mm	80 mm	60 mm	124 mm	77 mm
3	45 mm	80 mm	85 mm	149 mm	102 mm



**WÄHLBARE ZUSATZAUSSTATTUNGEN**

Wir haben stets Fräswerkzeuge vorrätig, um 2,2 mm bis 29 mm dicke Nuten in den vier Serien fräsen zu können.

- Vorrichtung, um die Langlochbohrmaschine zu positionieren (Modelle 100, 151, 500, 551)
- Rechter oder linker Anschlag (Modelle 100, 151, 500, 551)
- Pneumatische Positionierung für überlagernde Nuten (maximaler Hub 80 mm)
- Zusätzlicher elektrischer Anschlag (Modelle 149 und 549)
- Bei Bedarf einer höheren Bearbeitungskapazität (an uns wenden)
- 3 unterschiedliche Tiefen der Nuten (Modelle 149 und 549)
- Maschine für das Schärfen der Alternax-Werkzeuge (Modell 260)

Die Daten und die technischen Eigenschaften auf diesem Dokument können verändert werden und PARVEAU kann dafür keine Haftung übernehmen.

**WAHL DES MODELLES**

	Alternax	Einzelner Meißel
manuell	Modell 100	Modell 500
halb-automatisch	Modell 151	Modell 551
automatisch	Modell 149	Modell 549
digital	Modell 190	Modell 590

# Langlochbohrmaschinen Alternax und mit einem Meißel Serie 100 und 500



Halb-automatische Langlochbohrmaschine

Seit mehr als 50 Jahren bietet die Gesellschaft PARVEAU ein komplettes Fabrikationsprogramm von Langlochbohrmaschinen an, sowohl für Schreinereien und Kunsttischlereien als auch für die Industrie.



**PARVEAU MAB**  
 33, Avenue de la Gare  
 19130 VIGNOLS  
 FRANCE  
 Tél. +33 (0)5 55 25 80 01  
 Fax +33 (0)5 55 25 06 29  
 Internet : <http://www.parveau.fr>  
 E.Mail : [infos@parveau.fr](mailto:infos@parveau.fr)



Christina Simon 2008

## WAHL DER LANGLOCHBOHRMASCHINEN

- Alternax
- Standart Kreuzmeißel

### ALTERNAX SERIE 100: FEINHEIT UND SAUBERKEIT

Das patentierte Prinzip der Alternax hat sich in der ganzen Welt schon mehr als 5 Jahrzehnte lang bewährt. Es basiert auf der gleichzeitigen Arbeit von 3 Werkzeugen: ein zentraler, schwingender Meißel und 2 seitliche Stemmeisen.

Die Alternax Langlochbohrmaschine fertigt Nuten, Falzen, Aushebungen und Fasen mit einer großen Genauigkeit an.

Die Alternax ist für das Anschlagen von Türen vorteilhaft. Sie ermöglicht das Einbauen von Türschlössern, Türklinken und Türangeln.

Die Maschine ist in der Möbelherstellung unentbehrlich, sie fräst einfache oder mehrfache Klammerverbindungen, verschiedene Fasen, schräge Nuten, etc.

Die Alternax wird für Arbeiten, die ein sauberes Ergebnis voraussetzen, empfohlen. Sie hat sich in sehr hartem, weichem und leicht splitterndem Holz bewährt



Universeller Werkzeughalter mit Meißel

## WAHL DES MODELLES

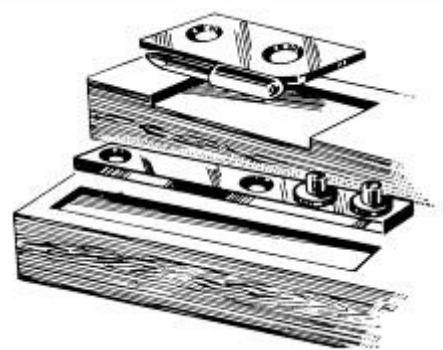
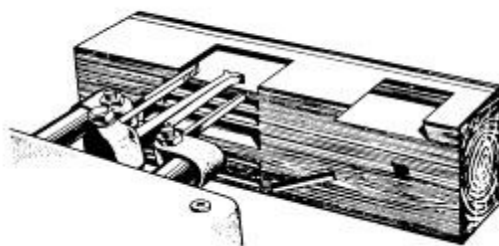
PARVEAU bietet Ihnen 4 Modelle von Langlochbohrmaschinen an:

- Manuelle Langlochbohrmaschinen Modelle 100 und 500
- Halbautomatische Langlochbohrmaschinen Modelle 151 und 551
- Automatische Langlochbohrmaschinen Modelle 149 und 549
- Digital gesteuerte Langlochbohrmaschinen Modelle 190 und 590



Manuelle Langlochbohrmaschine

**PARVEAU**  
Profitable machining\*  
\* Nous réalisons vos investissements



### LANGLOCHBOHRMASCHINE MIT EINEM MEIßEL SERIE 500: ROBUSTHEIT UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Hauptsächlich für Schreinerarbeiten bestimmt, erweist sich die Langlochbohrmaschine mit einem Meißel in den knorrigen oder harzigen Hölzern als robust. Durch einfache Einstellungen kann man Nuten bis zu 110 mm Tiefe ausfräsen.

Unsere Langlochbohrmaschinen werden mit einem universellen Werkzeughalter geliefert, welcher es ermöglicht, Werkzeuge verschiedener Arten von Langlochbohrmaschinen zu befestigen.

### Manuelle Langlochbohrmaschinen Modelle 100 und 500:

Diese Maschinen bestehen aus einem festen Aluminiumtisch und einer pneumatischen Spannvorrichtung. Der Vorschub der Stoßwerkzeuge erfolgt manuell über eine Hebelvorrichtung. Die Langlochbohrmaschinen sind für kleine Serien vorgesehen.

### Halb-automatische Langlochbohrmaschinen

#### Modelle 151 und 551:

Diese Maschinen setzen sich aus einem festen Aluminiumtisch und einer pneumatischen Spannvorrichtung zusammen. Der Vorschub der Stoßwerkzeuge erfolgt Dank eines ölpneumatischen Zylinders automatisch. Der Kreislauf kann durch einen Knopf oder durch ein Fußpedal ausgelöst werden.

Sie sind für kleine und mittlere Serien vorgesehen.



Automatische Langlochbohrmaschine

### Digital gesteuerte Langlochbohrmaschinen

#### Modelle 190 und 590:

Unsere digital gesteuerten Maschinen verbinden Produktionsleistung, Genauigkeit und minimale Rüstzeiten miteinander.

Sie ermöglichen, ein komplettes Fabrikationsprogramm zu starten, da sie bis zu 3 Achsen (Positionierung der Teile, Tiefe der Bohrlöcher, Höhe der Bohrlöcher) gleichzeitig koordinieren können.

Die Programmierung ist einfach - der Computer ermöglicht die manuelle Programmierung durch einen Barcode oder durch CAM.

Die Maschinen bestehen aus einem Lademagazin, einem Fließband und einem digital gesteuerten Anschlag.

## Automatische Langlochbohrmaschinen

### Modelle 149 und 549:

Diese industriellen Maschinen bestehen aus einem Lademagazin, einem Fließband und 7 verstellbaren Anschlüssen mit automatischem Vorschub der Stoßwerkzeuge. Sie sind für Serienproduktionen vorgesehen. Die Stücke werden durch das Lademagazin auf einem Fließband automatisch zugeführt. Das Fließband transportiert sie, je nach Platzierung der Nuten in den Stücken, zu den vorher eingestellten Anschlüssen.



Digital gesteuerte Langlochbohrmaschine



Langlochbohrmaschine mit einem Meißel



ALTERNAX-Langlochbohrmaschine



Erhöhen und Absenken der Anlage durch eine mechanische, digital gesteuerte Antriebskurbel und einen Achszähler



Maschine für das Schärfen der Alternax-Werkzeuge



spezielle Langlochbohrmaschine, um Gehrungen fräsen zu können