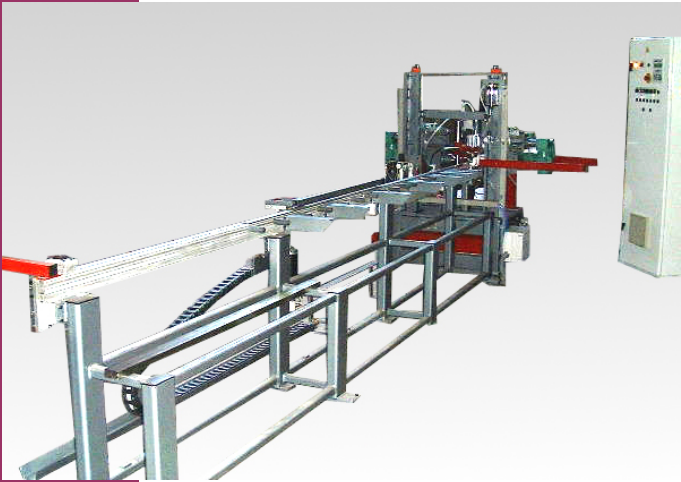


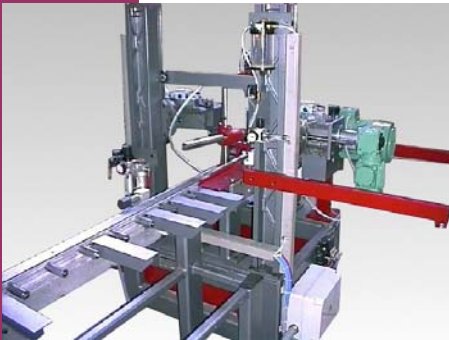
Perceuses à commande numérique de profils métalliques Ref.290



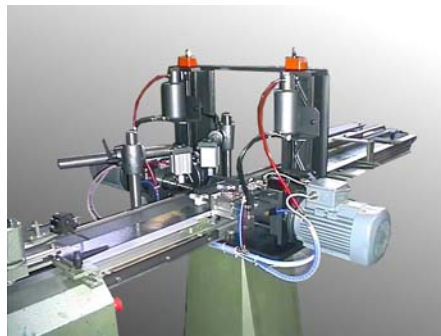
Vue d'ensemble d'une machine composée d'une table d'entrée avec poussoir numérique, d'une armoire pour la programmation des cotes, de l'ensemble portes outils.



Vue d'ensemble d'une machine avec magasin chargeur vertical en entrée. Au premier plan le pupitre de commande.



Vue des portes-outils composé de 2 perceuses horizontales avec système de lubrification automatique des mèches.



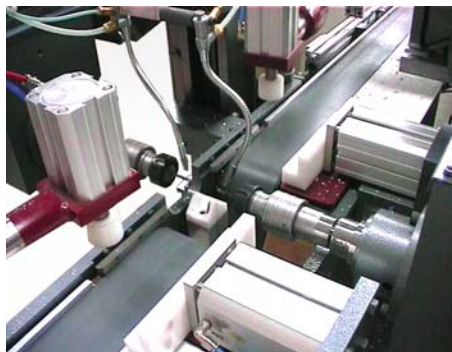
Vue de la machine composée d'un magasin chargeur, d'un tapis de transfert pour aménagement et évacuation des pièces, de 2 têtes de perçage horizontal en vis à vis à avance oléopneumatique. Positionnement des pièces par butée numérisée.



Vue des 2 têtes de perçage en vis à vis. Le bridage des mèches se fait par pinces pour une meilleur concentricité. On remarquera la lubrification des mèches par pulvérisation d'huile. Les pièces sont bridées par vérins pneumatiques.



Vue d'un groupe de perçage. Vitesse de rotation : 750 i/mn. Puissance : 1 KW. Avance travail électrique. Forêt Ø 5 mm. Réglages en vertical et horizontal transversal manuels par vis écrou. Lubrification par nébulisation (air comprimé + huile)



Vue des 2 têtes de perçage en vis à vis.



Sortie machine. Les pièces après usinage sont évacuées vers un magasin horizontal de stockage.