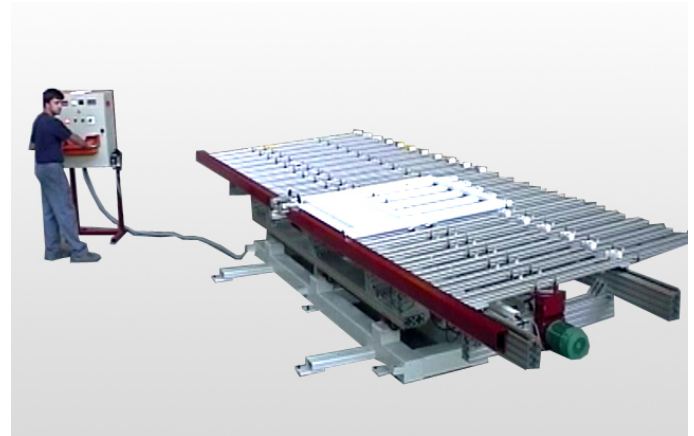


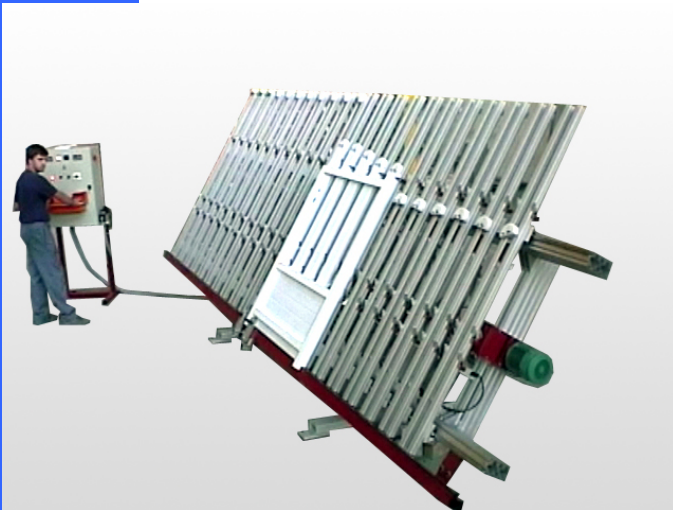
Cadreuse de portails PVC



Vue d'ensemble de la cadreuse en position verticale avec son pupitre de commande.



Vue de la cadreuse en position horizontale (position de montage).



Vue de la cadreuse en position verticale (position d'évacuation).



Montage d'un portail. La cadreuse permet de répartir automatiquement l'entr'axe entre chaque lame du portail. Des taquets escamotables permettent le maintien de chaque lame.



Portail monté prêt à être évacué latéralement. Les presseurs sont sortis et maintiennent la menuiserie.



Vue de détails du pupitre de commande. Réglage électrique du pas entre les lames. Commande bi-manuelle de basculement de la cadreuse.

TABLE D'ASSEMBLAGE PORTAILS A CADRE RAPPORTE

Descriptif technique

Composition

- Bâti mécanosoudé supportant l'ensemble des organes de la machine.
- Table machine composée d'une référence centrale. La table s'écarte de chaque coté de la référence en fonction de l'ajourage. L'ensemble de la table est capable de basculé de l'horizontal à la vertical selon un angle de 85° par un système de vérins pneumatiques. Ce basculement facilite l'évacuation des produits cadrés.
- De chaque côté de la table, 11 patins mobiles de maintien des lames, maintiennent chaque lame par des taquets. Chaque patin mobile de maintien des lames est monté sur rails prismatiques et patins à recirculation de billes. L'ensemble des patins est monté sur un système de parallélogramme qui répartit l'ajourage. L'ajourage est réglable au pupitre de commande électriquement par action sur un levier (joy stick) à 4 positions, 2 pour le sens, 2 pour la vitesse (rapide pour l'approche / lente pour le positionnement). La visualisation de la cote d'ajourage s'effectue par afficheur digital sur la façade de l'armoire. L'ajourage varie entre 60 mm minimum et 133 mm maximum. Chaque patins mobiles de maintien des lames comporte en parti supérieur un vérin pneumatique de serrage à faible pression (maxi 2 bars) , avec sabot monté sur rotule permettant de mettre en référence chaque lame contre le panneau en partie basse. Course de chaque vérin : 220 mm.
- La partie inférieure de la table comporte une référence réglable manuellement avec affichage de la cote sur compteur digital. Cette référence est montée sur rails prismatiques et patins à recirculation de billes. Bridage de la référence manuel par poignées Jacquard. Ce réglage permet d'ajuster la référence en fonction de la hauteur des panneaux de 300 mm mini à 630 mm maxi.

Armoire de commande

- Joy stick de réglage de l'ajourage
- Sélecteur de position de la table (horizontal/vertical).
- Sélecteur de serrage des vérins verticaux (sortis/rentrés).
- Compteur horaire.
- Air comprimée 6 bars
- Electricité : 380 volts, triphasés + terre + neutre

Capacité de cadrage

- Longueur mini : 760 mm
- Longueur maxi : 4000 mm
- Largeur mini : 650 mm
- Largeur maxi : 1800 mm