

● CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

● Structure (bâti, colonnes, glissières)	Fonte
● Table en fonte d'aluminium	900 x 400 mm
● Motorisation table	Cycle automatique de 0 à 15 m/mn (manuel en option)
● Règle aluminium	Extensible à 2,40 m avec butée escamotable
● Presseur vertical	Pneumatique course 8 mm
● Réglages manuel des axes	Par compteurs numériques mécaniques
● Cartérisation	Par rideaux à escamotage pneumatique
● Pression d'alimentation	6 bars
● Tension	380 Volts triphasé
● Émission sonore	94 dB en charge - NFE 6410 et NFS 31069
● Attestation d'examen CE de type	0071-060C-0241-0798

● ÉQUIPEMENT STANDARD

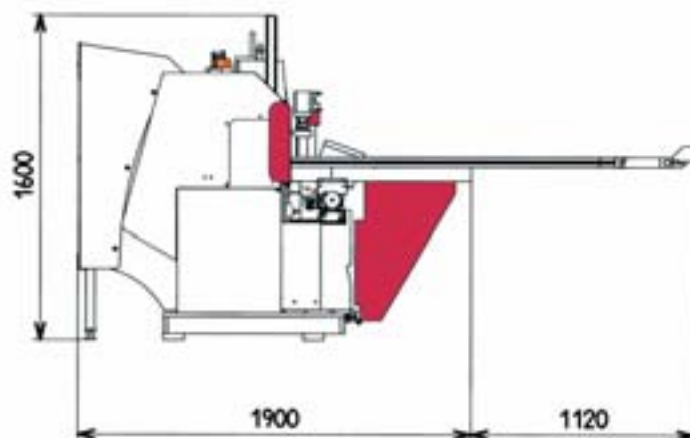
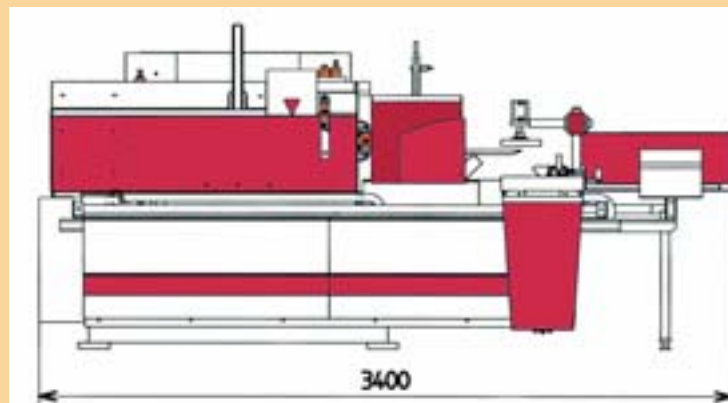
	910 Menuiserie / Ébénisterie	921 Menuiserie / Ébénisterie	921 C Charpente
Hauteur de coupe maxi	100 mm avec scie Ø 350 mm	100 mm avec scie Ø 350 mm	200 mm avec scie Ø 500 mm
Hauteur du dessus du tenon par rapport à la table	100 mm	100 mm	200 mm
Distance axe scie/appui règle	670 mm	670 mm	670 mm
Porte-outil scie	Lame carbure Ø 350 mm Moteur frein 3 kW - 3000 t/mn	Lame carbure Ø 350 mm Moteur frein 3 kW - 3000 t/mn	Lame carbure Ø 500 mm Moteur frein 3 kW - 3000 t/mn
Porte-outils dérouleurs	/	Plaquettes carbure réversibles dérouleurs Ø 155 x long. 150 mm Moteurs freins 3 kW - 3000 t/mn	Plaquettes carbure réversibles dérouleurs Ø 155 x long. 150 mm Moteurs freins 3 kW - 3000 t/mn
Avancement maxi d'un dérouleur par rapport à l'autre	/	60 mm	60 mm
Porte-outil toupie	Arbre Ø 50 mm Longueur 180 mm Moteur frein 4 kW - 3000 t/mn	Arbre Ø 50 mm Longueur 180 mm Moteur frein 4 kW - 3000 t/mn	option
Diamètres buses d'aspiration	Scie	60 mm	60 mm
	Dérouleurs	/	2 x 150 mm
	Toupie	120 mm	120 mm
Poids	720 kg	860 kg	900 kg

● ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES OPTIONNELS

- Moteur toupie 5,5 kW - 7,5 kW
- Longueur arbre de toupie 300 mm
- Toupie 2 vitesses électriques 3000 et 6000 t/mn
- Rallonge de table extension 600 mm, table grande largeur 900 x 800 mm, table inclinable
- Épauleuse avant/arrière avec disque à plaquettes carbure
- Numérisation des axes
- Visualisation digitale de l'inclinaison de la règle
- Dispositif de coupe en visée par laser
- Presseur pneumatique supplémentaire, presseur pneumatique double pression course 50 mm
- Hauteur de coupe portée à 150 mm (scie Ø 400 mm) sur 911 et 921



Presseur pneumatique course 50 mm, à double pression.

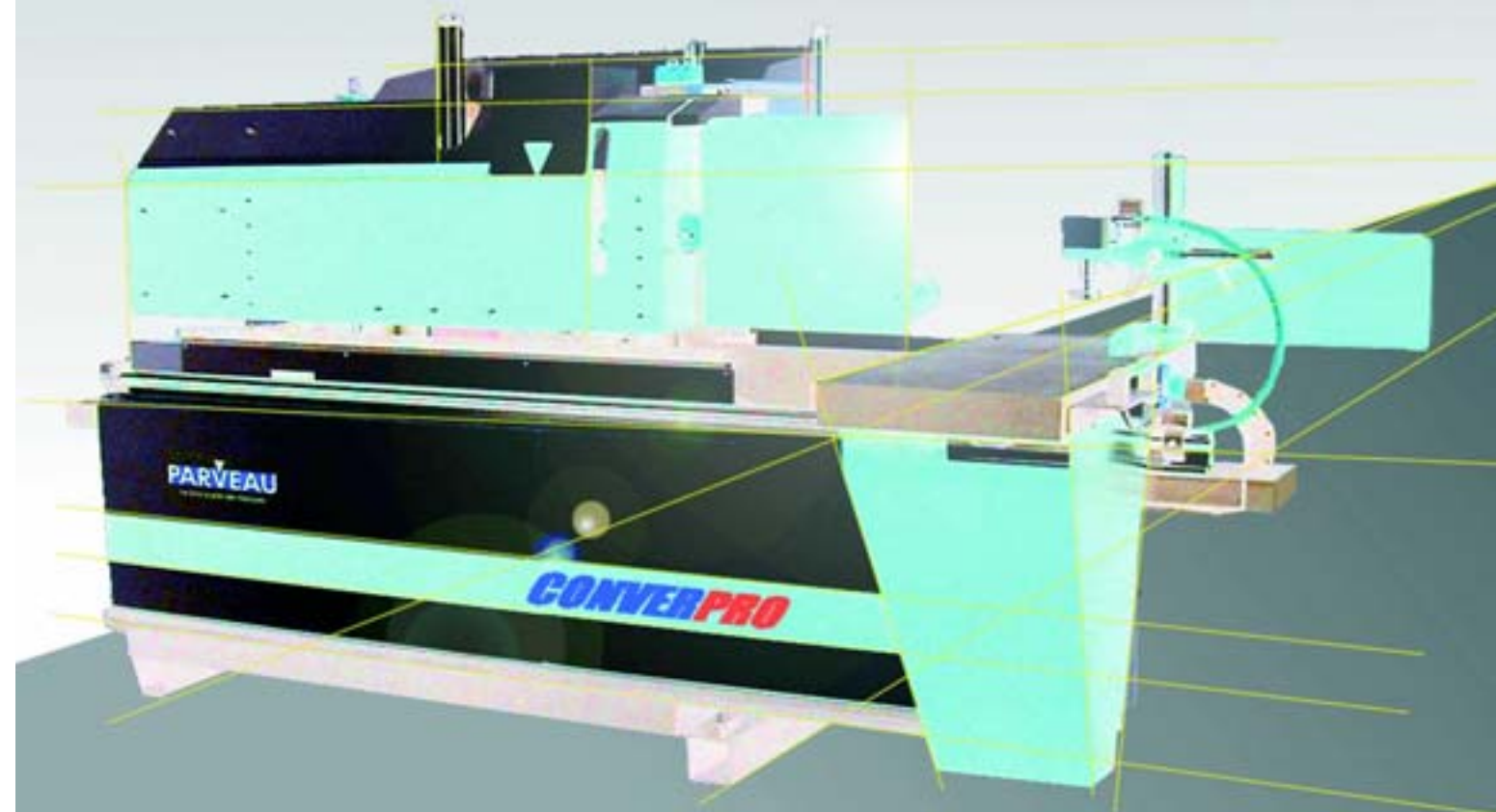


Les données et caractéristiques techniques indiquées sur ce document sont sujettes à perfectionnements ou modifications et ne peuvent engager notre responsabilité.

Tenonneuses simples

CONVERPRO

L'Esprit haute technologie



CONVERPRO 911, 921 et 921C
Tenonneuses simples lourdes
configurables à volonté



PARVEAU

Le bois a pris ses marques

PARVEAU MAB
 19130 VIGNOLS
 FRANCE
 Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
 Fax +33 (0)5 55 25 06 29
 Internet : <http://www.parveau.fr>
 E.Mail : parveau@wanadoo.fr

● PRÉCISION

Tous les porte-outils sont montés sur glissières anti-vibration. Leur réglage s'effectue par écrou et vis sans fin en prise directe. La lecture des positions des porte-outils est assuré par compteurs mécaniques numériques avec une précision au 1/10^e de millimètre.

Tous les réglages sont réalisés depuis l'extérieur de la machine sans aucune ouverture capot ou arrêt machine.



Compteur mécanique numérique. Tous les réglages des porte-outils s'effectuent depuis l'extérieur sans arrêt machine.

● CONFIGURATION

La **CONVERPRO** existe en nombreuses configurations :

- 2 porte-outils : 1 scie + 1 toupie
- 3 porte-outils : 1 scie + 2 dérouleurs ou
1 scie + 2 toupies
- 4 porte-outils : 1 scie + 2 dérouleurs + 1 toupie
- 5 porte-outils : 1 scie + 2 dérouleurs + 2 toupies

Une épauleuse avant ou arrière peut être ajoutée à toutes les configurations.

Les hauteurs de coupe peuvent varier de 100 à 200 mm.



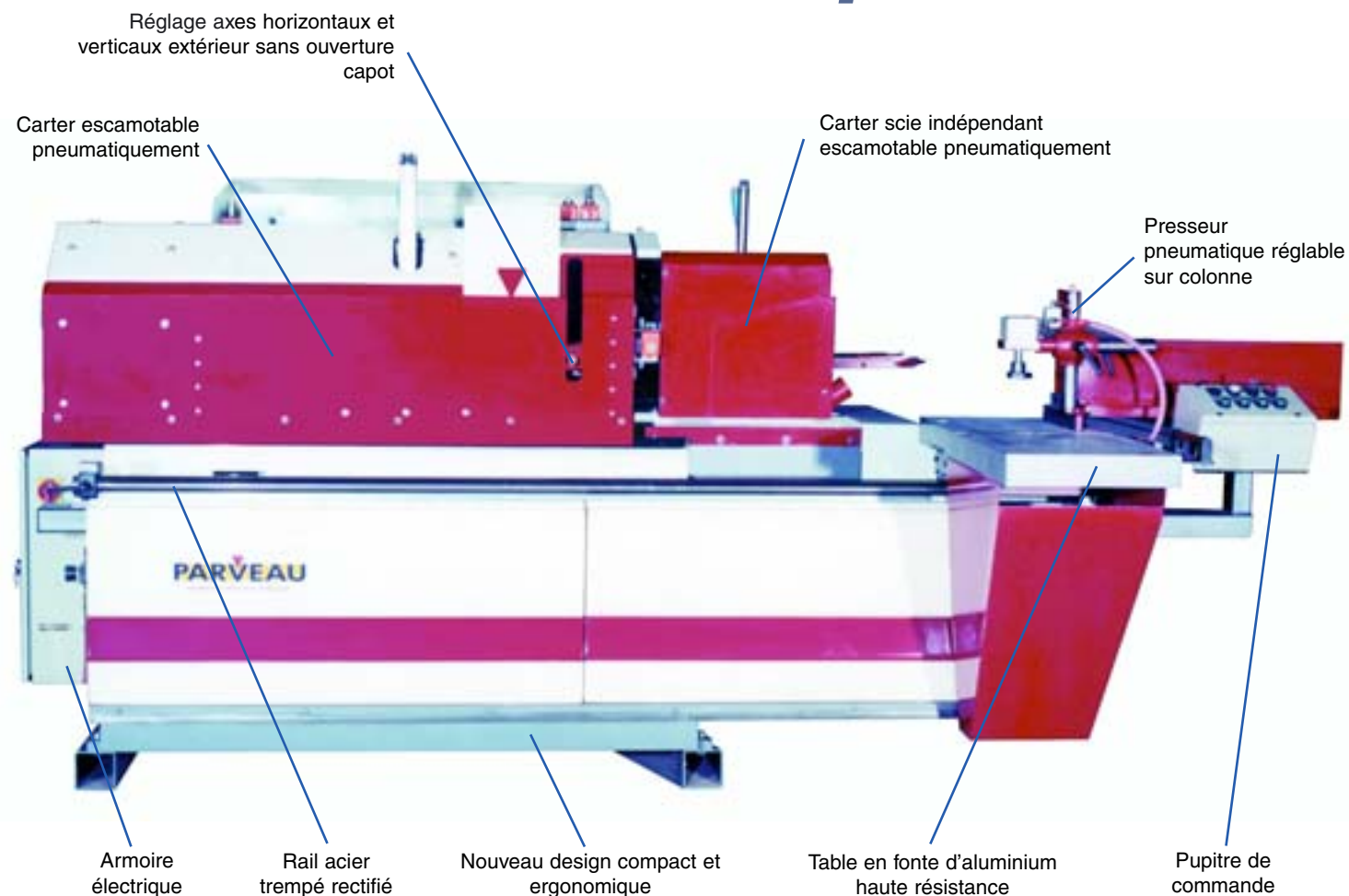
Règle aluminium inclinable de 0 à 50° avec butée escamotable et repères de couleurs.

● ERGONOMIE ET DESIGN...

D'un design résolument moderne, la **CONVERPRO** affirme une volonté d'innovation et de confort pour l'utilisateur.

Le carter de la scie, indépendant, permet d'accepter toutes les longueurs de chute. Les réglages des porte-outils se font dessus et sur le devant de la machine, ce qui permet de la placer contre un mur.

Les points forts



● SÉCURITÉ...

Répondant aux normes **CE** les plus strictes, la **CONVERPRO** possède un coup de poing d'arrêt d'urgence sur la table toujours à proximité de l'opérateur.

Deux carters en acier, indépendants, escamotables pneumatiquement ferment toute la partie frontale de la machine.

Le carter scie est insonorisé et réglable selon la hauteur de coupe afin d'optimiser l'aspiration.



Exemple d'une table grande largeur avec rallonge et butée de règle. L'affichage digital de la cote est au 1/10^e de millimètre



Vue de détail d'une épauleuse à l'arrière avec disque à plaquettes carbure.



Vue de détail des porte-outils d'une tenonneuse 921 avec ses carters relevés

● MOTORISATIONS & NUMÉRISATIONS...

Selon vos besoins, nous pouvons vous proposer toute une gamme de motorisations et numérisations :

- Positionnement électrique des porte-outils par joy stick (vitesse lente/rapide) avec affichage digital de la cote sur pupitre.
- Contrôle multi-axes piloté à partir d'un positionneur avec mémorisation de 99 programmes par axe.



Exemple d'un pupitre de commande avec positionneur multi-axes.



Vue des moteurs de positionnement d'axes.



Pupitre de contrôle équipé de positionnement des porte-outils par joy stick avec affichage digital de chaque axe.



Exemple d'une machine de charpente numérisée avec son armoire de commande indépendante. Machine équipée d'une scie, de 2 dérouleurs, et de 2 toupies.

TENONNEUSES SIMPLES ET GRUGEUSES CONVERPRO

Cette gamme de machines de nouvelle génération est l'évolution de la série 900. Les CONVERPRO possèdent les mêmes équipements que les tenonneuses de la série 900.

GAMME MACHINE

- CONVERPRO 911 (1 scie + 1 toupie)
- CONVERPRO 921 (1 scie + 2 dérouleurs + 1 toupie)
- CONVERPRO 921 C (version charpente)
- CONVERPRO 911 G Grugeuse PVC

AVANTAGES TECHNIQUES

- Réglages des positions des outils depuis l'extérieur, sans nécessité d'arrêter les porte-outils
- Cartérisation individuelle des porte-outils
- Tronçonnage sans limite de longueur de chute
- Réduction de l'encombrement et du bruit

911

TENONNEUSE SIMPLE ÉBÉNISTERIE/MENUISERIE CONVERPRO



- **Certifiée C.E.**
- Machine à bâti monobloc et poteaux fonte
- Capotage intégral par carters individuels à escamotage pneumatique
- Épaisseur de coupe maxi (axe scie \varnothing 400 mm horizontal) : 150 mm
- Hauteur de passage maxi : 150 mm
- Hauteur du dessus du tenon par rapport à la table : 100 mm maxi
- Longueur de pièce dépassant de la table côté usinage avant tronçonnage : illimité pour épaisseur jusqu'à 115 mm. Longueur de chute maxi : 30 mm pour épaisseur jusqu'à 150 mm.
- Distance (quand la table est reculée au maximum), entre l'axe de la scie et l'appui de la règle : 670 mm
- Distance entre l'axe de la scie et l'axe de la toupie : 700 mm
- Table en fonte d'aluminium 0,90 m x 0,40 m équipée d'une règle aluminium extensible à 2,40 m inclinable de 0 à 50° avec une butée escamotable
- Presseur vertical pneumatique course 8 mm
- Table guidée sur rail et paliers à billes
- Avance manuelle de la table
- \varnothing bouches d'aspiration : scie/toupie : 120/120 mm
- Tension : 380 V. Tri.

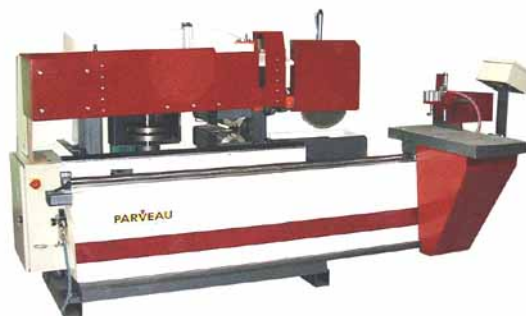
Équipements

1 porte-outil scie avec lame carbure \varnothing 400 mm

- Moteur frein 3 kW - 3000 t/mn
- Axe horizontal, course 140 mm, équipé d'un compteur numérique mécanique SIKO

1 porte-outil toupie arbre \varnothing 50 mm g6, longueur 180 mm

- Jeu de bagues
- Outils \varnothing maxi 350 mm non fournis
- Moteur frein, puissance 4 kW - 3000 t/mn
- Axes horizontal, course 200 mm maxi, et vertical, course 180 mm, équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO



- **Certifiée C.E.**
- Machine à bâti monobloc et poteaux fonte
- Capotage intégral par carters individuels à escamotage pneumatique
- Épaisseur de coupe maxi (axe scie \varnothing 400 mm horizontal) : 150 mm
- Hauteur de passage maxi : 150 mm
- Hauteur du dessus du tenon par rapport à la table : 150 mm maxi
- Longueur de pièce dépassant de la table côté usinage avant tronçonnage : illimité pour épaisseur jusqu'à 115 mm. Longueur de chute maxi : 30 mm pour épaisseur jusqu'à 150 mm.
- Avancement maxi d'un dérouleur par rapport à l'autre : 60 mm
- Distance (quand la table est reculée au maximum), entre l'axe de la scie et l'appui de la règle : 670 mm
- Distance entre l'axe de la scie et l'axe des dérouleurs : 600 mm
- Distance entre l'axe des dérouleurs et l'axe de la toupie : 420 mm
- Table en fonte d'aluminium 0,90 m x 0,40 m équipée d'une règle aluminium extensible à 2,40 m inclinable de 0 à 50° avec une butée escamotable
- Presseur vertical pneumatique course 8 mm
- Table guidée sur double rail et paliers à billes
- Avance manuelle de la table
- \varnothing bouches d'aspiration : scie/dérouleurs/toupie : 120/2x150/120 mm
- Tension 380 V. Tri.

Équipements

1 porte-outil scie avec lame carbure \varnothing 400 mm

- Moteur frein 3 kW - 3000 t/mn
- Axe horizontal, course 140 mm, équipé d'un compteur numérique mécanique SIKO

2 porte-outils dérouleurs équipés chacun de 6 coupes et 3 araseurs à plaquettes carbure

- \varnothing 155 x longueur 150 mm
- Moteurs freins 3 kW - 3000 t/mn
- Axe vertical supérieur, course 150 mm, et axe vertical inférieur, course 85 mm, équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO
- Axe horizontal dérouleur supérieur équipé d'un compteur numérique mécanique SIKO

1 porte-outil toupie, arbre \varnothing 50 mm g6, longueur 180 mm

- Jeu de bagues
- Outils \varnothing maxi 350 mm non fournis
- Moteur frein, puissance 4 kW - 3000 t/mn
- Axes horizontal, course 200 mm maxi, et vertical, course 180 mm, équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO



- **Certifiée C.E.**
- Machine à bâti monobloc et poteaux fonte
- Capotage intégral par carters individuels à escamotage pneumatique
- Épaisseur de coupe maxi (axe scie Ø 500 mm horizontal) : 200 mm
- Hauteur de passage maxi : 200 mm
- Hauteur du dessus du tenon par rapport à la table : 200 mm maxi
- Longueur de pièce dépassant de la table côté usinage avant tronçonnage : illimité pour épaisseur jusqu'à 165 mm ; 30 mm pour épaisseur jusqu'à 200 mm.
- Avancement maxi d'un dérouleur par rapport à l'autre : 60 mm
- Distance (quand la table est reculée au maximum), entre l'axe de la scie et l'appui de la règle : 670 mm
- Distance entre l'axe de la scie et l'axe des dérouleurs : 650 mm.
- Table en fonte d'aluminium 0,90 m x 0,40 m équipée d'une règle aluminium extensible à 2,40 m inclinable de 0 à 50° avec une butée escamotable
- Presseur vertical pneumatique course 8 mm
- Table guidée sur double rail et paliers à billes
- Avance manuelle de la table
- Ø bouches d'aspiration : scie/dérouleurs : 120/2x150 mm
- Tension 380 V. Tri.

Équipements

1 porte-outil scie avec lame carbure Ø 500 mm

- Moteur frein 4 kW - 3000 t/mn
- Axe horizontal, course 140 mm, équipé d'un compteur numérique mécanique SIKO

2 porte-outils dérouleurs équipés chacun de 6 coupes et 3 araseurs à plaquettes carbure

- Ø 155 x longueur 150 mm
- Moteurs freins 3 kW - 3000 t/mn
- Axe vertical supérieur, course 200 mm, et axe vertical inférieur, course 85 mm, équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO
- Axe horizontal dérouleur supérieur équipé d'un compteur numérique mécanique SIKO

Option

1 porte-outil toupie, arbre Ø 50 mm g6, longueur 180 mm

- Jeu de bagues. Moteur frein, puissance 4 kW. Vitesse 3000 t/mn.
- Axes horizontal et vertical, course 180 mm, équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO
- Bouche d'aspiration Ø 120 mm (outils Ø maxi 350 mm non fournis).



- **Certifiée C.E.**
- Machine à bâti monobloc et poteaux fonte
- Capotage intégral par carters individuels à escamotage pneumatique
- Distance (quand la table est reculée au maximum), entre l'axe de la toupie et l'appui de la règle : 820 mm (pour la règle la plus éloignée)
- Table en fonte d'aluminium 0,90 m x 0,40 m équipée de 2 règles (possibilité d'usiner 2 pièces à la fois)
- 2 presseurs verticaux pneumatiques course 8 mm
- 4 presseur horizontaux pneumatiques course 8 mm
- Butée de mise en référence des profils à droite
- Table guidée sur rail et paliers à billes
- Avance manuelle de la table
- Ø bouches d'aspiration toupie : 120 mm
- Tension : 380 V. Tri.
- Air comprimé : 6 bars

Équipements

1 porte-outil toupie arbre Ø 50 mm g6, longueur 180 mm

- Jeu de bagues
- Outils Ø maxi 180 mm non fournis
- Moteur frein puissance 4 kW - 6000 t/mn
- Axes horizontal, course 200 mm maxi, et vertical, course 180 mm, équipés de compteurs mécaniques numériques SIKO

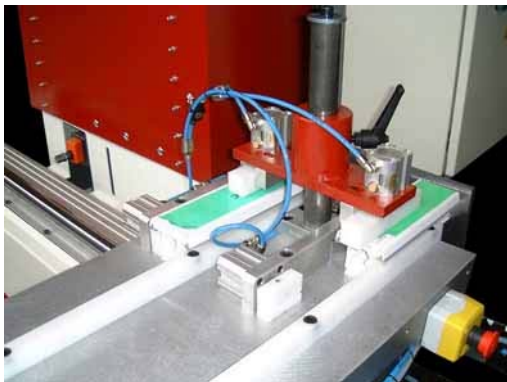
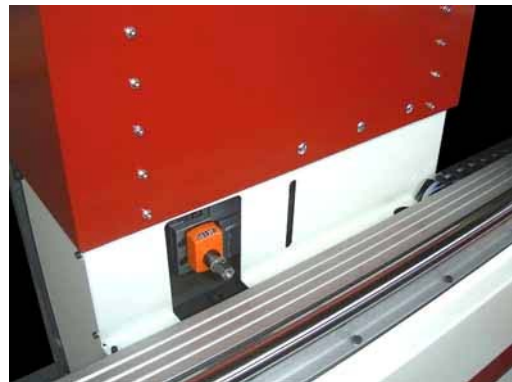


Table équipée de 2 règles et 4 presseurs



Compteur SIKO de réglage horizontal de la toupie

ÉQUIPEMENTS TENONNEUSES SIMPLES

pour modèles : 911, 911 G, 921, 921 C

Motorisation de l'avance de la table avec vitesse aller réglable de 0 à 15 m/mn et retour rapide à 15 m/min.

Motorisation de l'avance de la table avec modulation automatique de la vitesse : tronçonnage à 15 m/mn, tenonnage et contre-profilage réglable de 0 à 15 m/mn et retour rapide à 15 m/min.

Bordure sensible de sécurité anti-collision sur la longueur de la table

Serrage supplémentaire avec butée de table et raccord rapide

Presseur double pression, course 50 mm avec bouton de déclenchement sur table (en remplacement du presseur standard course 8 mm)

Pare-éclats rotatif à 6 positions indexées (règle à butée non inclinable dans ce cas)

Dispositif de coupe en visée par trait de diode (laser)

Neutre indispensable sinon prévoir transfo en supplément

Ligne de foi à réglage manuel

Rallonge de table extension 600 mm, plan de travail 1500 x 400 mm

Table grande largeur sans palier, ni serrage supplémentaire.
Plan de travail 900 x 800 mm

Table de calibrage avec palier supplémentaire, sans serrage. Capacité 900 mm entre référence table et axe scie. Plan de travail 900 x 800 mm

Support table avec roulette, y compris rail à fixer au sol pour pièces excédant 30 kg

Visualisation digitale de la cote de position de la butée de règle avec butée sur rail à billes

Butée de règle à positionnement numérique avec réglage indépendant des axes des porte-outils. Elle possède son clavier et son afficheur indépendant du calculateur

Visualisation digitale de l'inclinaison de la règle (en degrés)

Moteurs de dérouleurs 4 kW - 3000 t/mn au lieu de 3 kW - 3000 t/mn (pour les 2 dérouleurs)

Moteurs de dérouleurs 4 kW - 6000 t/mn au lieu de 3 kW - 3000 t/mn (pour les 2 dérouleurs)

Compteur mécanique numérique SIKO sur axe horizontal du dérouleur inférieur

Remplacement des porte-outils dérouleurs par une toupie identique à la toupie de base (pour modèle 920 et 921 seulement)

Moins-value pour machine sans outils dérouleurs

Moteur de toupie 5,5 kW au lieu de 4 kW

Moteur de toupie 7,5 kW au lieu de 4 kW

2 vitesses électriques à la toupie 3000/6000 t/mn pour moteur 4 kW, arbre Ø 50 mm g6, longueur 180 mm (sécurité vitesse de rotation/Ø outils intégrée)

Toupie arbre Ø 50 mm g6, longueur 300 mm, moteur 5,5 kW
1 vitesse 3000 ou 6000 t/mn. Course vert. 260 mm. Démarrage étoile triangle
Aspiration : 2 bouches Ø 120 mm

Toupie arbre Ø 50 mm g6, longueur 300 mm, moteur 5,5 kW,
2 vitesses électriques 3000/6000 t/mn. Course vert. 260 mm. Démarrage étoile triangle
Aspiration : 2 bouches Ø 120 mm

1 porte-outil toupie supplémentaire, arbre \varnothing 50 mm g6, longueur 180 mm, jeu de bagues.
Vitesse 3000 t/mn. Moteur frein Puissance 4 kW. Outils \varnothing maxi 350 mm.
Axes horizontal et vertical équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO
(pour modèles 920, 921, 920 C et 921 C seulement)

Positionnement pneumatique d'un porte-outil sur 2 butées
course maxi 100 mm

Inclinaison manuelle de la scie ou de la toupie par roue et vis sans fin
avec lecture de la cote sur compteur SIKO

Épaulease à l'arrière 1,1 kW, 3000 t/mn avec disque \varnothing 250 mm à plaquettes carbure.
Longueur d'épaulement maxi : 80 mm. Bouche d'aspiration \varnothing 60 mm. Axes vertical
et horizontal équipés de compteurs mécaniques numériques SIKO
Idem avec table automatique en option

Épaulease à l'avant 1,1 kW, 3000 t/mn avec disque \varnothing 250 mm à plaquettes carbure.
Longueur d'épaulement maxi : 80 mm. Bouche d'aspiration \varnothing 60 mm
Axes vertical et horizontal équipés de compteurs numériques SIKO
Idem avec table automatique en option

Disque droit râpe \varnothing 250 mm

Disque gauche râpe \varnothing 250 mm

Lame de scie carbure 56 dents - \varnothing 350 mm

Lame de scie carbure \varnothing 400 mm

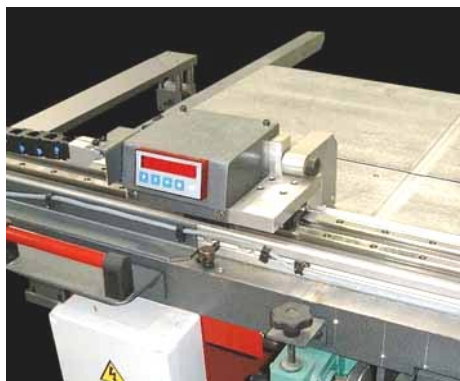
Outils dérouleurs à plaquettes carbure et à coupe hélicoïdale en
remplacement des outils dérouleurs à plaquettes et à coupe droite



Table grande largeur sans palier supplémentaire.
Plan de travail 900 x 800 mm



Rallonge de table extension 600 mm.
Plan de travail 1500 x 400 mm



Visualisation digitale de la cote de position de la butée de
règle avec butée sur rail à billes

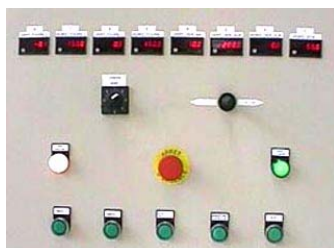


Visualisation digitale de l'inclinaison de la règle (en degrés)

MOTORISATIONS ET NUMÉRISATIONS



Motorisation pneumatique d'axe avec visualisation de la cote par afficheur mécanique numérique Siko sur la machine. Le réglage s'effectue par action sur une vanne à 2 positions (avant / arrière).



Motorisation électrique d'axe avec visualisation de la cote par afficheur digital sur façade de l'armoire.

Le réglage s'effectue par action sur un levier (joy stick) à 4 positions, 2 pour le sens, 2 pour la vitesse (rapide pour l'approche / lente pour le positionnement).



Numérisation d'axe par moteur avec codeur de mesure. Programmation par coffret à écran tactile permettant de sélectionner jusqu'à 100 programmes. Le coffret de commande est situé sur la façade de l'armoire.

PRIX H.T. en fonction du nombre d'axe voir tableau

1 axe	2 axes	3 axes	4 axes	5 axes	6 axes
7 axes					



Numérisation d'axe par moteur avec codeur de mesure. Programmation par micro ordinateur sur pupitre avec logiciel de programmation en langage conversationnel.

- ✓ Système d'exploitation Windows
- ✓ Écran vidéo couleurs 17 pouces
- ✓ Lecteur de CD et prise pour connexion clé USB
- ✓ Clavier alphanumérique et souris
- ✓ Mémorisation des programmes sur le disque dur du micro ordinateur



Motorisation par moteurs pneumatiques et compteurs Siko



Motorisation par moteurs avec codeurs de mesure

SENS D'INCRÉMENTATION DES COMPTEURS MÉCANIQUES NUMÉRIQUES SIKO SUR TENONNEUSES SIMPLES PARVEAU

