

● CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

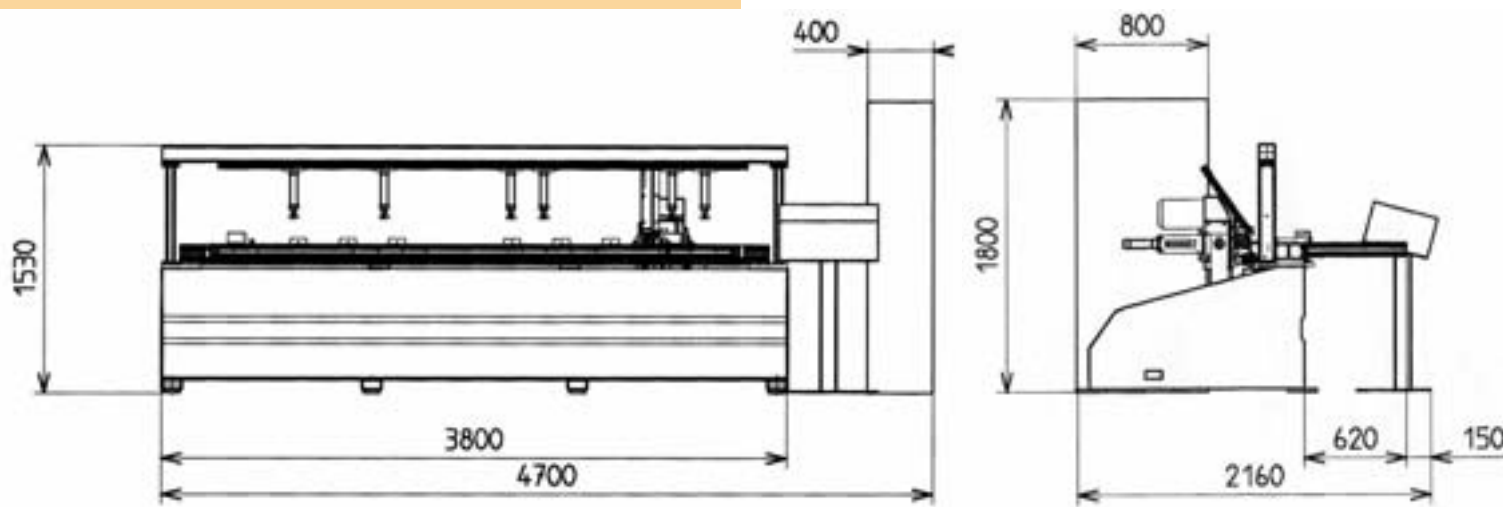
● Bâti	Structure mécanosoudée
● Table aluminium	Largeur 230 mm, hauteur au sol 900 mm
● Longueur maxi pièce	3000 mm
● Distance maxi entre 2 fiches	2500 mm
● Presseurs verticaux	Pneumatiques
● Butées de référence	Droite et gauche avec détection par cellules
● Magasin fiches	Fiches Anuba ouvrants
● Vitesse de déplacement des axes	De 0 à 60 m/mn
● Course longitudinale tête de fichage	2500 m, numérique
● Course verticale tête de fichage	150 mm, numérique
● Rotation mandrin de fichage	Numérique
● Inclinaison tête de fichage	Pneumatique à 2 positions (ouvrants / dormants)
● Cartérisation	Protection intégrale avec rideaux (normes CE)
● Pression d'alimentation	6 bars
● Tension	380 Volts triphasé
● Poids	1250 kg
● Émission sonore	78 dB en charge - NFE 6410 et NFS 31069
● Temps moyen de pose d'une fiche	8 secondes (déplacement tête + perçage + vissage)

● CARACTÉRISTIQUES TÊTE DE FICHAGE

● Groupe de perçage	2800 t/mn - 0,8 CV
● Groupe de fichage	Rotation par servo moteur couple brushless
● Magasin interchangeable pour fiches ouvrants avec distribution automatique	
● Changeur d'outil automatique perçage / vissage	

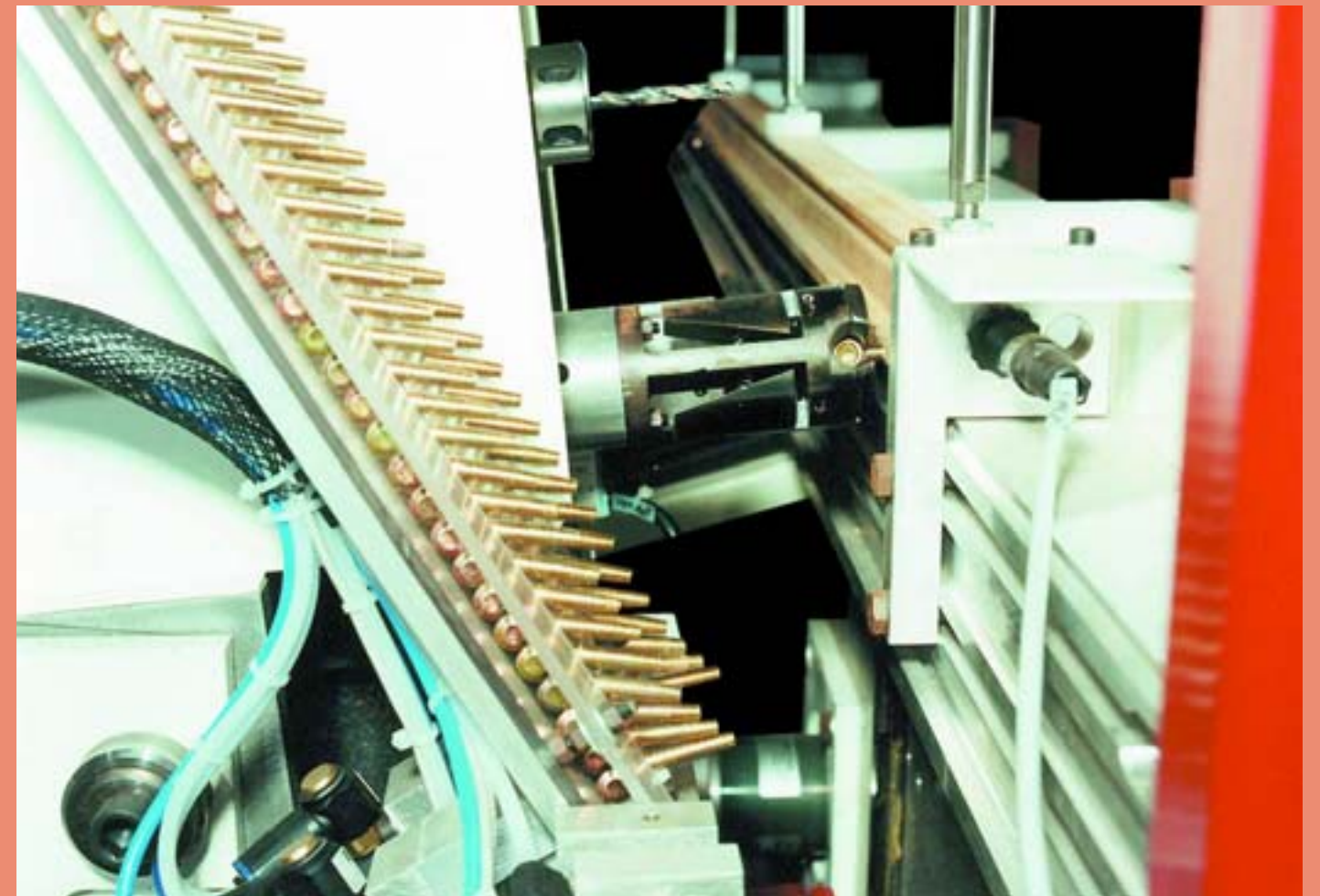
● ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES OPTIONNELS

- Magasin interchangeable complémentaire pour fiches dormants
- Dispositif permettant d'obtenir un alignement des axes des fiches à $\pm 0,1$ mm
- Tête de fichage inclinable à 90° pour fichage des dormants après cadrage
- Aménagement et évacuation des pièces par tapis
- Magasin chargeur horizontal avec aménagement par tapis
- Double poste
- Tête de fichage pour fiches double broche
- Jeu de cales enclipsables supplémentaire



Les données et caractéristiques techniques indiquées sur ce document sont sujettes à perfectionnements ou modifications et ne peuvent engager notre responsabilité.

Ficheuse automatique à commande numérique réf. 710



FICHEUSES série 700 :
Ficheuses Anuba pour
montants ouvrants et
dormants bois.

PARVEAU

Le bois a pris ses marques

PARVEAU MAB
19130 VIGNOLS
FRANCE
Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
Fax +33 (0)5 55 25 06 29
Internet : <http://www.parveau.fr>
E.Mail : parveau@wanadoo.fr



Les points forts

● PRINCIPE DE TRAVAIL

Les montants ouvrants sont mis en place bord de recouvrement en haut, l'inclinaison de la tête de fichage est de 5°.

Les montants dormants sont mis en place de telle sorte que la tête de fichage soit horizontale.

Les montants sont placés en contre référence ; c'est à dire sans référence côté fichage, mais en appui de l'autre côté contre 4 cales enclipsables de dimension adaptée à sa largeur.

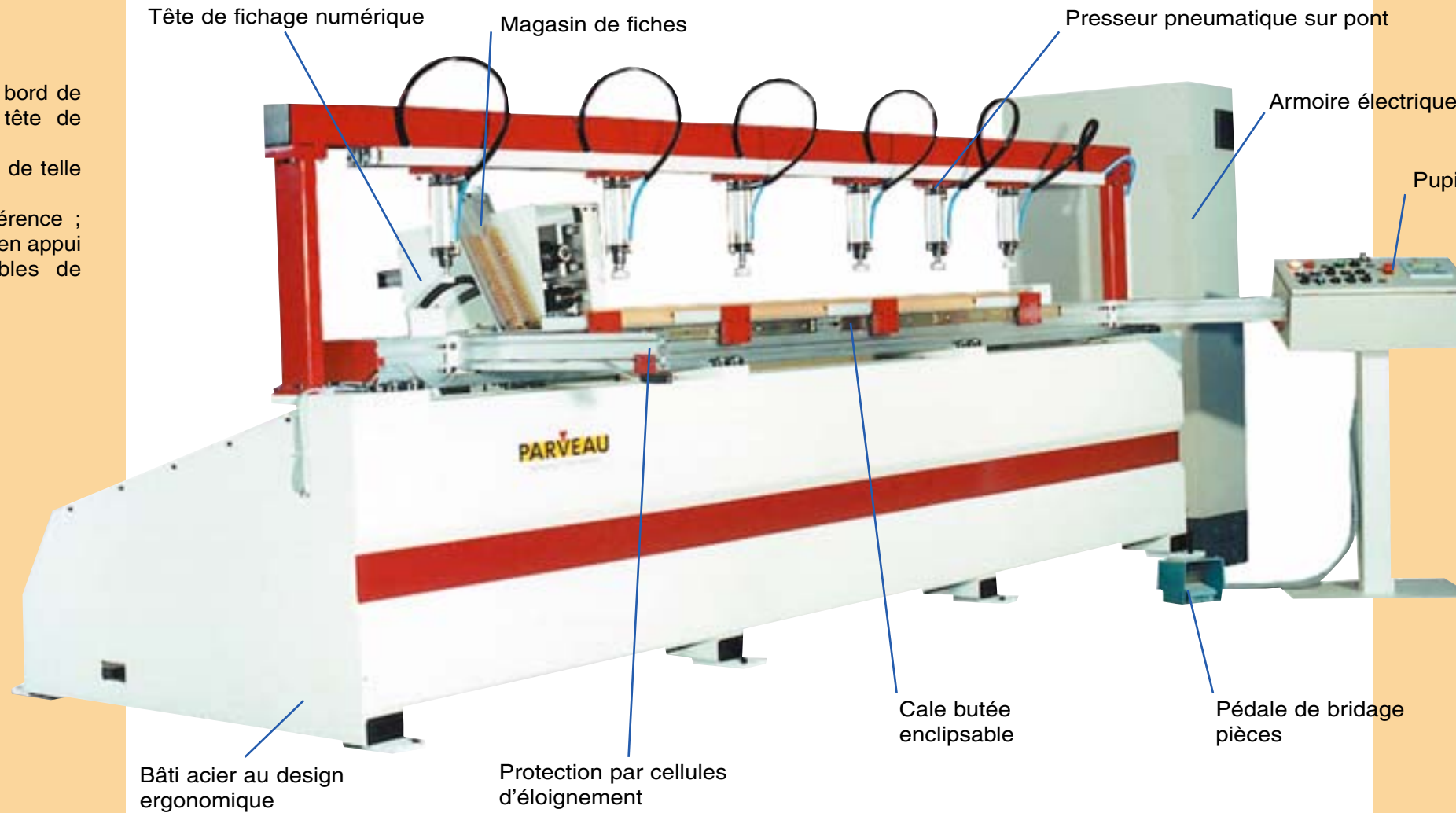
Tête de fichage numérique

Magasin de fiches

Presseur pneumatique sur pont

Armoire électrique

Pupitre de commande



Vue de la butée de référence avec sa cellule de détection pièce



Vue du mandrin de fichage à rotation numérique en cours de travail

● ARMOIRE DE COMMANDE

L'armoire de commande est dotée d'un ordinateur à commande numérique chargé de gérer les axes longitudinal, vertical, d'inclinaison de la tête et le séquentiel machine.

Le logiciel conversationnel permet 2 types de programmation :

- par introduction des cotes de position des fiches
- par introduction de la longueur des pièces. Dans ce cas, le calculateur répartit les fiches suivant des valeurs préétablies.

● SERRAGE ET BUTÉES

Les montants sont bridés verticalement par des vérins pneumatiques positionnés au dessus de la table sur un pont. Le positionnement des vérins est réalisé en un tour de main par l'opérateur.

La machine est équipée d'une butée droite et d'une gauche sur la table. Grâce à une détection par cellules, la machine reconnaît automatiquement si le montant est un droit ou un gauche. Aucune erreur de la part de l'opérateur n'est possible.

Cette ficheuse peut fonctionner en double poste. Dans ce cas la longueur totale des 2 pièces doit être inférieure à 2500 mm.



Vue du pupitre de commande

● TÊTE DE FICHAGE

Ce nouveau groupe de fichage bénéficie des dernières avancées technologiques. Le mandrin de fichage est commandé par un servo moteur couple brushless. La mécanique est d'autant plus précise qu'elle se trouve simplifiée, donc plus fiable.

Le groupe de perçage est indépendant du groupe de fichage. Le changeur d'outil perçage / vissage est automatique.

Le magasin de fiches ouvrants est interchangeable. La distribution des fiches vers le mandrin est automatique. Un magasin optionnel de fiches dormants peut être ajouté.

L'ensemble de la tête de fichage est montée sur guidages à rails prismatiques avec douilles à galets recyclables. Son entraînement longitudinal (de 0 à 60 m/mn) est assuré par un système pignon crémaillère commandé par un servo moteur brushless relié au calculateur.



Vue de l'ensemble de la tête de fichage avec le magasin de fiches Anuba ouvrants + dormants (option), le groupe de perçage et le groupe de fichage à rotation numérique



Composition et descriptif général

- Pour cadres ouvrants et montants dormants de menuiserie bois
- Longueur maxi pièce : 2650 mm
- Distance maxi entre 2 fiches : 2500 mm
- Longueur hors tout : 3980 mm
- Largeur hors tout : 2100 mm (avec bras de sécurité)
- Bâti mécanosoudé, rigide supportant une table en profilé d'aluminium, largeur 260 mm, hauteur par rapport au sol 940 mm
- Table équipée de règle, butées de mise en référence et presseurs de maintien de la pièce
- Sur l'arrière du bâti, un guidage par 2 rails prismatiques avec douilles à galets recyclables supporte l'unité de fichage
- L'entraînement de l'unité en longitudinal, course 2500 mm (distance maxi entre 2 fiches), est assuré par un système pignon crémaillère commandé par un servo moteur asservi relié au calculateur
- L'entraînement de l'unité en vertical, course 150 mm, est assuré par un système vis écrou commandé par un servo moteur relié au calculateur
- Inclinaison unité à 2 positions par vérin pneumatique : une position ouvrant : + 5°, une position dormant : 0°

Caractéristiques unité de fichage

- Groupe de perçage 2800 t/mn - 0,75 kW
- Groupe de fichage : rotation par servomoteur couple brushless
- Magasin interchangeable pour fiches Anuba ouvrants avec distribution automatique. Capacité de chargement : 35 fiches de Ø 13 mm (autre capacité nous consulter)
- Changeur d'outil automatique perçage/vissage

Principe de travail

- Les cadres ouvrants sont mis en place bord de recouvrement en haut, l'inclinaison de l'unité de fichage est de + 5°
- Les montants dormants sont mis en place de telle sorte que la tête de fichage soit horizontale
- Les pièces sont placées en contre référence ; c'est-à-dire sans référence côté fichage mais en appui de l'autre côté contre une règle à déplacement manuel par écrou avec lecture de la cote sur compteur SIKO

Armoire de commande

Dotée d'un calculateur à commande numérique chargé de gérer les axes longitudinal, vertical et inclinaison de position de la tête et le séquentiel machine.

Le logiciel conversationnel permet plusieurs types de programmation :

- ✓ Par introduction des cotes de position des fiches
- ✓ Par introduction de la longueur des pièces. Dans ce cas, le calculateur répartit les fiches suivant des valeurs préétablies
- ✓ Possibilité de fiches doublées

Options

Magasin complémentaire interchangeable pour fiches Anuba dormants, capacité de chargement : 35 fiches Ø 13 mm

Dispositif permettant de ficher des dormants cadrés (inclinaison de la tête à 90°)

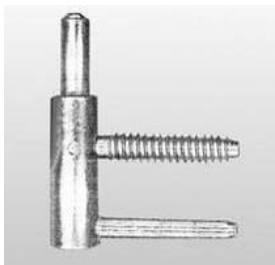
Unité de fichage additionnelle pour fiches Exacta à double broches.

Groupe de vissage : rotation vis empreinte 6 pans par servomoteur couple brushless.

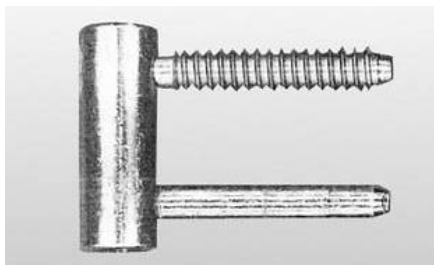
Magasin interchangeable pour fiches ouvrants avec distribution automatique.

Magasin interchangeable complémentaire pour fiches double broches dormants

Machine à plusieurs unités de fichage **Nous consulter**



Fiche Exacta dormant à double broches



Fiche Exacta ouvrant à double broches