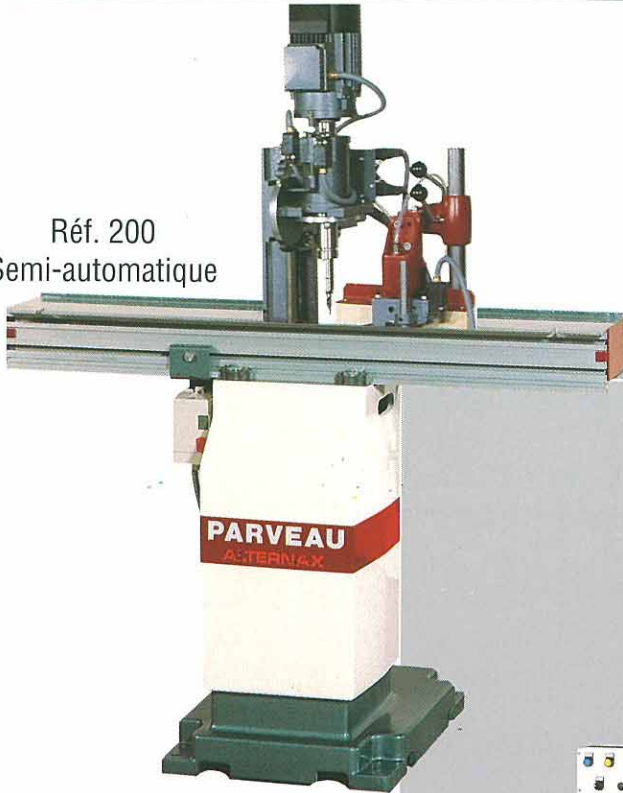
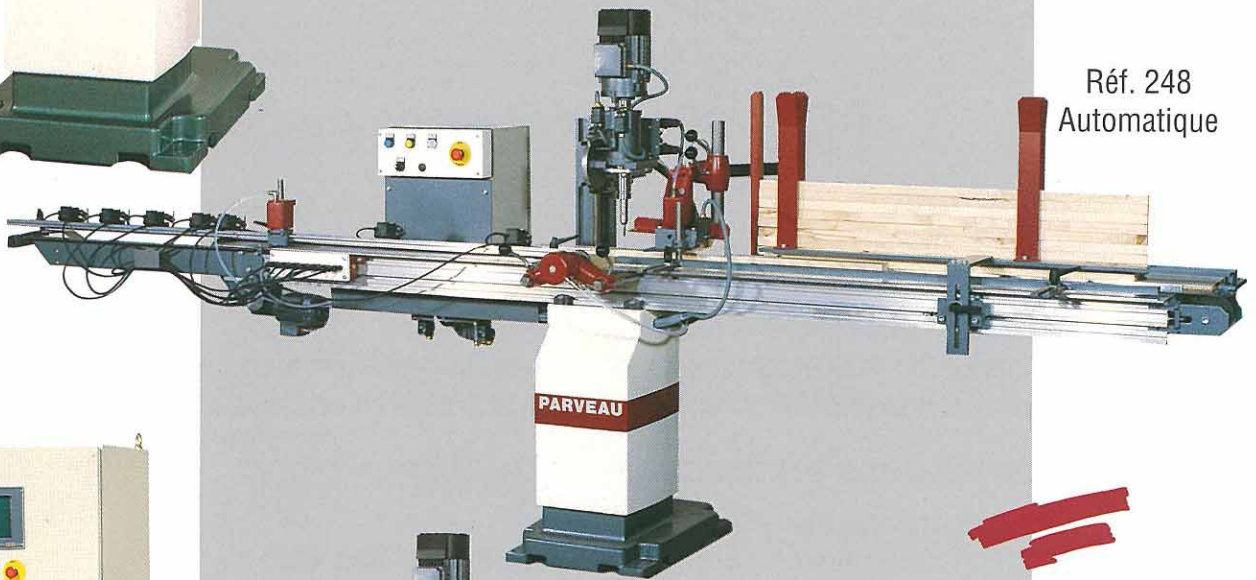


PERCEUSES SÉRIE 200

Réf. 200
Semi-automatique



Réf. 248
Automatique



Réf. 290 à commande numérique



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

RÉF. 200

- Table fixe
- Serrage des pièces pneumatique à commande automatique.
- Tête de perçage horizontale ou verticale électropneumatique 1,1 Kw 3 000t/mm. Course 75 mm avec mandrin monobroche et pince de 10 mm.
- Possibilité de boîtiers multibroches, courses et puissances plus importantes.

RÉF. 248

- "AUTOPER" à alimentation automatique par magasin chargeur et tapis transfert.
- Positionnement automatique des pièces.
- Les pièces sont introduites automatiquement par le chargeur sur le tapis qui les transporte vers des butées préalablement réglées en position en fonction de l'emplacement des perçages. (7 butées en standard).
- Capacité en longueur 2,2 m, en largeur 150 mm en standard.
- Tête de perçage identique à REF. 200.

RÉF. 290 à commande numérique

Programmation

- Dialogue par langage conversationnel.
- Écran vidéo 9 pouces.
- Clavier alphanumérique d'introduction des données.
- Mémorisation de 100 programmes de 10 séquences dans mémoire calculateur.
- Axe chariot longitudinal (butée) programmable, asservi en position.

Caractéristiques techniques

- Tête de perçage identique à REF. 200.
- Alimentation automatique par magasin chargeur et tapis transfert,
- Vitesse d'avance du tapis 25m/mn
- Capacité en longueur 2,2 m, en largeur 150 mm en standard
- Vitesse de déplacement du chariot butée 40m/mn

Options principales

- Numérisation de l'axe vertical de la tête de perçage.
- Positionnement pneumatique de l'outil en hauteur, 2 positions course 80 mm, pour perçages superposés.
- Capacité en longueur jusqu'à 6 m.
- Capacité en largeur 230 mm.

POUR RÉALISATION DE TOUTE LIGNE D'USINAGE FLEXIBLE (MORTAISAGE - PERÇAGE - ENTAILLAGE - DÉFONÇAGE) : NOUS CONSULTER.

PERCEUSES SÉRIE 200

200

PERCEUSE SEMI-AUTOMATIQUE



Réf.MIP20010

Descriptif technique

- Table aluminium longueur 1200 mm, largeur 230 mm.
- Déclenchement du cycle par pédale.
- Serrage et desserrage de la pièce par presseurs pneumatiques vertical et horizontal.
- 1 unité de perçage horizontal électropneumatiques double effet, course 75 mm. Puissance 1,1 kW. Vitesse de rotation 3000 t/mn. Pince \varnothing à préciser.
- Réglages vertical et horizontal manuel par compteurs mécaniques numériques SIKO.
- Air comprimé : 6 bars
- Tension : 380 V. tri



Principe de fonctionnement

- Plusieurs pièces sont installées l'une sur l'autre dans le magasin vertical.
- Un poussoir pneumatique amène la pièce située sous la pile, sur le tapis transfert. Le tapis l'amène vers une série de butées mécaniques pré-réglées.
- Chaque position successive d'arrêt sur les butées pilote l'exécution du perçage à réaliser.

Dimensions extrêmes des pièces

- Longueur mini/maxi : 300/2300 mm
- Largeur mini/maxi : 30/150 mm
- Épaisseur mini/maxi : 15/80 mm
- Épaisseur < largeur

Composition

Magasin chargeur vertical

- Pour pièces de section rectangulaire constante (épaisseur < largeur)
- Capacité en hauteur 500 mm
- Capacité en largeur 150 mm maxi en standard
- Capacité en longueur 2200 mm en standard

Tapis transfert

- Largeur 90 mm pour capacité en largeur 150 mm maxi
- Vitesse 25 m/mn

Règle

- Règle équipée de 7 butées électromécaniques à réglage manuel sur réglet
- Entr'axe mini entre 2 butées : 60 mm

Poste d'usinage

- Unités vertical (option) ou horizontal de perçage électropneumatiques double effet, course 75 mm.
- Puissance 1,1 kW. Vitesse de rotation 3000 t/mn. Pince Ø 10 mm (sans mèche).
- Réglages vertical et horizontal manuel par compteurs mécaniques numériques SIKO.

Alimentations

- Air comprimé : 6 bars
- Tension : 380 V. tri



Principe de fonctionnement

- Plusieurs pièces sont installées l'une sur l'autre dans le magasin vertical.
- Un poussoir pneumatique amène la pièce située sous la pile, sur le tapis transfert vers la butée numérisée.
- Chaque position successive d'arrêt de la butée pilote l'exécution du perçage à réaliser.
- Lors de l'usinage du dernier perçage, la butée revient à la position pour la pièce suivante.

Dimensions extrêmes des pièces

- Longueur mini/maxi : 300/2300 mm
- Largeur mini/maxi : 30/140 mm
- Épaisseur mini/maxi : 15/80 mm
- Épaisseur < largeur

Armoire de commande

- Pilotage de la machine par micro ordinateur sur pupitre avec logiciel de programmation en langage conversationnel
- Système d'exploitation Windows
- Écran vidéo couleurs 17 pouces
- Lecteur de disquette 3,5 pouces
- Lecteur de CD
- Clavier alphanumérique et souris
- Mémorisation des programmes sur le disque dur du micro ordinateur

Descriptif technique

Magasin chargeur vertical

- Pour pièces rectilignes de section rectangulaire constante (épaisseur < largeur)
- Capacité en hauteur 500 mm
- Capacité en largeur 140 mm maxi en standard
- Capacité en longueur 2300 mm en standard

Tapis de transfert

- Largeur 140 mm pour capacité en largeur 140 mm maxi
- Vitesse d'avance 25 m/mn

Chariot butée numérisé à positionnement programmé

- Vitesse 40 m/mn
- Doigt de butée escamotable standard (pour pièces parallélépipédiques)
- Réglage horizontal manuel du doigt de butée avec lecture de la cote sur compteur mécanique numérique

Poste d'usinage

Unité de perçage

- 1 tête de perçage électro-pneumatique 1,1 kW. 3000 t/mn, course 75 mm, avec mandrin mono broche et pince de 10 mm
- Réglages vertical et horizontal manuels avec compteurs mécaniques numériques
- Réglage manuel de la course sur butées sèches
- Entr'axe mini entre 2 perçages 0 mm
- Entr'axe maxi entre 2 perçages 2300 mm

Alimentations

- Air comprimé : 6 bars
- Tension : 380 V. tri + neutre

Options

Fonction miroir

Numérisation de l'axe vertical de la tête de perçage

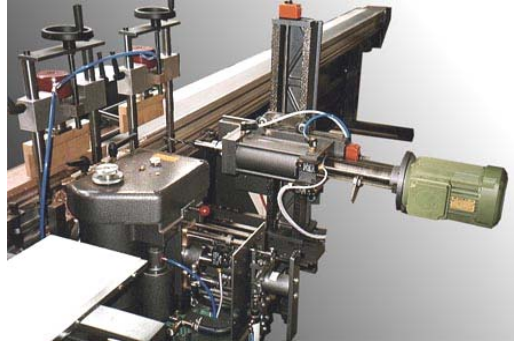
Positionnement pneumatique de l'outil en hauteur pour perçages superposés, 2 positions, course maxi 80 mm, réglable manuellement

Pour perçage vertical débouchant

Capacité en largeur 230 mm (tapis + chargeur)

Capacité en longueur jusqu'à 3,3 m

Doigt de butée pour pièces de forme



Principe de fonctionnement

- Plusieurs pièces sont installées l'une sur l'autre dans le magasin vertical.
- Un poussoir pneumatique amène la pièce située sous la pile, sur le tapis transfert vers la butée numérisée.
- Chaque position successive d'arrêt de la butée pilote l'exécution du perçage ou de la mortaise à réaliser.
- Lors de l'usinage du dernier perçage ou mortaise, la butée revient à la position pour la pièce suivante.

Dimensions extrêmes des pièces

- Longueur mini/maxi : 300/2300 mm
- Largeur mini/maxi : 30/140 mm
- Épaisseur mini/maxi : 15/80 mm
- Épaisseur < largeur

Armoire de commande

- Pilotage de la machine par micro ordinateur sur pupitre avec logiciel de programmation en langage conversationnel
- Système d'exploitation Windows
- Écran vidéo couleurs 17 pouces
- Lecteur de disquette 3,5 pouces
- Lecteur de CD
- Clavier alphanumérique et souris
- Mémorisation des programmes sur le disque dur du micro ordinateur

Descriptif technique

Magasin chargeur vertical

- Pour pièces rectilignes de section rectangulaire constante (épaisseur < largeur)
- Capacité en hauteur 500 mm
- Capacité en largeur 140 mm maxi en standard
- Capacité en longueur 2300 mm en standard

Tapis de transfert

- Largeur 140 mm pour capacité en largeur 140 mm maxi
- Vitesse d'avance 25 m/mn

Chariot butée numérisé à positionnement programmé

- Vitesse 40 m/mn
- Doigt de butée escamotable standard (pour pièces parallélépipédiques)
- Réglage horizontal manuel du doigt de butée avec lecture de la cote sur compteur mécanique numérique

Poste d'usinage

Unité de mortaisage horizontale ALTERNAX ou MONOBÉDANE

- Entr'axe mini entre 2 mortaises..... 0 mm
- Entr'axe maxi entre 2 mortaises..... 2300 mm
- Dimensions de mortaises : voir documentation outils
- Avance de la tête oléo-pneumatique avec réglage précis de la vitesse d'avance par régulateur hydraulique. Recul rapide
- Réglage vertical manuel avec compteur mécanique numérique
- Système 3 profondeurs

Unité de perçage

- 1 tête de perçage électro-pneumatique 1,1 kW. 3000 t/mn, course 75 mm, avec mandrin mono broche et pince de 10 mm
- Réglages vertical et horizontal manuels avec compteurs mécaniques numériques
- Réglage manuel de la course sur butées sèches
- Entr'axe mini entre 2 perçages..... 0 mm
- Entr'axe maxi entre 2 perçages..... 1825 mm

Alimentations

- Air comprimé : 6 bars
- Tension : 380 V. tri + neutre

Options

Fonction miroir

Numérisation de l'axe vertical de la tête de mortaisage

Positionnement pneumatique de l'outil en hauteur pour mortaises ou perçages superposés, 2 positions, course maxi 80 mm, réglable manuellement (par axe)

Numérisation de l'axe vertical de la tête de perçage

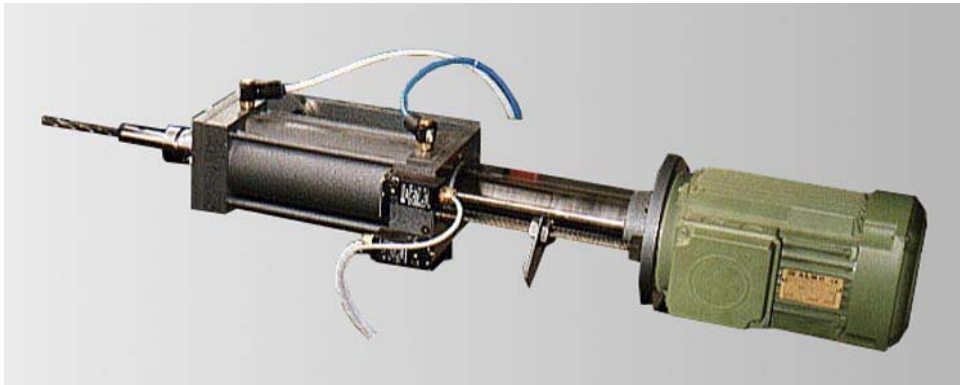
Pour perçage vertical débouchant

Capacité en largeur 230 mm (tapis + chargeur)

Capacité en longueur jusqu'à 3,3 m

Doigt de butée pour pièces de forme

UNITÉS DE PERÇAGE



Unité de perçage électro-pneumatique double effet, course 75 mm.
Puissance 1,1 kW. Vitesse de rotation 3000 t/mn. Pince \varnothing 10 mm (sans mèche).

Même unité de perçage, course 120 mm.

Même unité de perçage, course 200 mm.