

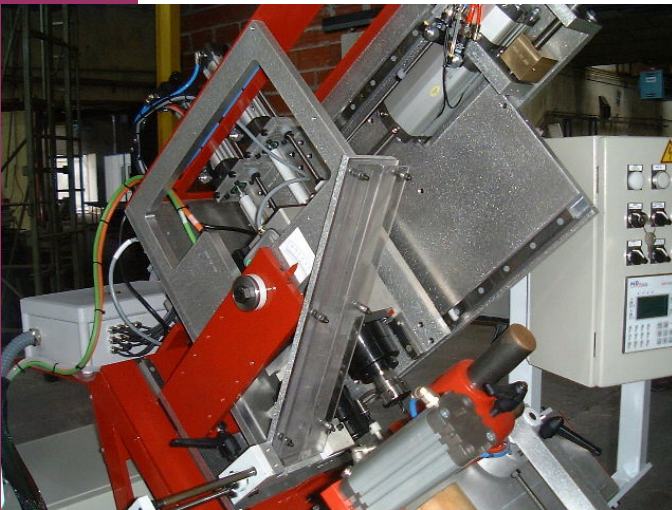
## Ficheuse automatique 3 têtes Réf. 730



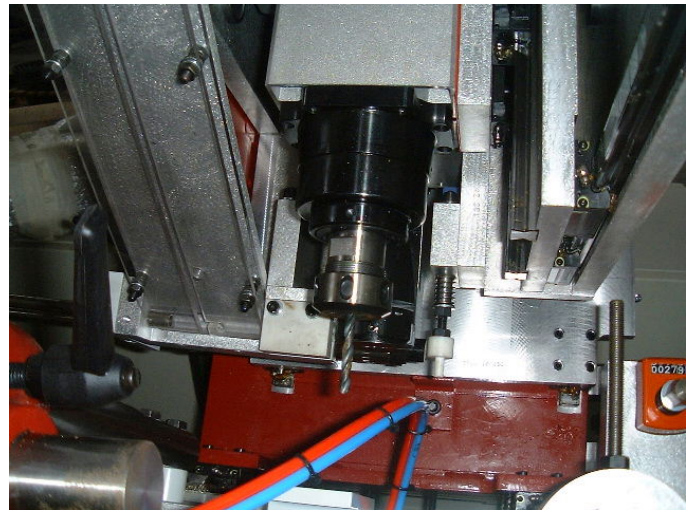
Vue d'ensemble de la ficheuse équipée de 3 unités de fichage inclinées



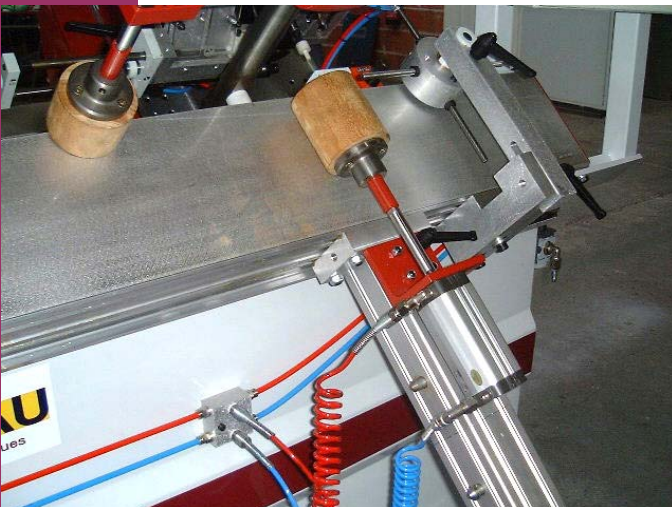
L'entraxe entre les unités de fichage est réglable manuellement



Vue d'une unité de fichage. L'ensemble du cycle perçage vissage est automatique et ne demande que 6 secondes. Le réglage de l'unité en hauteur est manuel par manivelle et compteur Siko.



Vue de détail de l'unité de fichage pour fiche Anuba. À gauche le magasin de fiches. Au centre l'unité de perçage. Au-dessous l'unité de vissage numérique à moteur brushless.



Vue de détail du système de bridage des pièces par vérins pneumatiques. On distingue à droite un ensemble de 4 butées à barillet pour la mise en référence latérale des pièces.



Vue de détail du pupitre de commande.

## FICHEUSE SEMI AUTOMATIQUE REF.713

Pour pose de fiches ANUBA sur montants d'huisseries de portes bois massif et portes isoplanes à 3 têtes indépendantes.

### Descriptif technique

- Un bâti mécano soudé longueur 2900 mm maxi, largeur 1200 mm hors tout maxi (unités de fichage incluses), incliné à 45°.
- Une table en aluminium longueur utile 2200 mm, fixée sur le bâti mécanosoudé.
- Sur la partie avant, un dispositif télescopique permet de supporter les portes. Pour les huisseries, ce support est au contact de la table.
- Le guidage de ce support est double, un à chaque extrémité de la table de telle sorte qu'il ne dépasse jamais devant le support.
- Cette table est munie de 3 presseurs perpendiculaires à la table, et trois presseurs parallèles fixés sur le dispositif support. Les embouts des presseurs comportent une touche en caoutchouc.
- Elle comporte également deux butées à barillet (4 tiges filetées) d'extrémité, une à droite, une à gauche pour huisseries et portes.
- Sur le bâti est fixée une console supportant une poutre, le long de laquelle les trois unités de fichage sont mobiles.
- Ces unités sont réglables longitudinalement, manuellement avec serrage en position sur leurs glissières contre une butée sèche réglable par vis/écrou.
- Ce réglage est réalisé en usine, mais peut être modifié.

### Caractéristiques unités de fichage

- Groupe de perçage 2800 t/min. - 0,6 kW
- Groupe de fichage : rotation par servomoteur couple brushless.
- 2 magasins pour 35 fiches Ø 13 males et femelles avec distribution automatique.
- Changeur d'outil automatique perçage/vissage pneumatique
- Réglage de chaque tête par vis/écrou avec SIKO, suivant un axe perpendiculaire à la table.
- Entraxe mini entre 2 têtes de fichage : 400 mm
- Chaque tête de fichage doit pouvoir fonctionner indépendamment en manuel.
- Temps de cycle pour pose de 3 fiches : 10 secondes.