

**FICHEUSE ANUBA AUTOMATIQUE 2 TETES CN
POUR MENUISERIES BOIS REF. 740**

Cahier des charges

Fonctions

- Perçage et pose de fiches Anuba pour cadres ouvrants et montants dormants de menuiserie bois.
- Perçage uniquement pour fiches Exacta pour cadres ouvrants et montants dormants de menuiserie bois.

Types de fiches à poser

- Fiches Anuba turlupées Ø 13 mm, queue longueur 35 mm, en 4 finitions : noir, bronze, bichromaté, laquée blanc
- Fiches Anuba droites Ø 13 mm, queue dormant longueur 35 mm, queue ouvrant longueur 30 mm, en 2 finitions : métallisée, laquée blanc

Types de fiches à percer

- Fiches Exacta Ø 16 mm, queue longueur 45 mm, finition métallisée

Nota : Les fiches Exacta sont à percer uniquement pour les profils de porte d'entrée

Descriptif technique

Composition

- Pour cadres ouvrants et montants dormants de menuiserie bois.
- Longueur maxi pièce : **3000 mm**
- Distance maxi entre 2 fiches : **2800 mm**
- Distance mini entre 2 fiches pour fichage simultané : 450 mm (les pièces d'entraxe inférieur devront être fichées en 2 fois par un déplacement de tête).
- Bâti mécanosoudé, rigide supportant une table en profilé, d'aluminium largeur 260 mm, hauteur au sol 900 mm.
- Table équipée de règle, butées de mise en référence et presseurs de maintien de la pièce.
- Cales enclipsables pour mise en référence des dormants sur l'aile de recouvrement (voir plans)
- Sur l'arrière du bâti, un guidage par 2 rails prismatiques avec douilles à galets recyclables supporte les 2 têtes de fichage.
- Le déplacement des unités en longitudinal, course **2800 mm**, (distance maxi entre 2 fiches) est assuré par un système de pignons crémaillère commandés par servo moteurs reliés au calculateur.

- L'entraînement de chaque unité en vertical, course 150 mm, est assuré par un système de vis écrou à billes commandé par moteur relié au calculateur.
- Inclinaison de chaque unité à 2 positions par vérin pneumatique :
 - une position ouvrant + 5°
 - une position dormant : 0°

Caractéristiques de chaque unité de fichage

- Groupe de perçage 2800 t/min - 0,75 kW
- Groupe de fichage : rotation par servomoteur couple brushless
- Magasin interchangeable pour fiches ouvrants avec distribution automatique. Capacité : **70** fiches de Ø 13 mm
- Magasin interchangeable supplémentaire pour fiches dormants avec distribution automatique. Capacité : **70** fiches de Ø 13 mm
- Changeur d'outil automatique perçage/vissage
- Pince supplémentaire pour mèche de perçage pour fiche Exacta (diamètre à préciser)

Principe de travail

- Les cadres ouvrants sont mis en place bord de recouvrement en haut, l'inclinaison de l'unité de fichage est de + 5°.
- Les montants dormants sont mis en place de telle sorte que la tête de fichage soit horizontale
- Les pièces sont placés en contre référence ; c'est-à-dire sans référence côté fichage mais en appui de l'autre côté contre une règle à déplacement manuel par écrou avec lecture de la cote sur compteur SIKO.

Armoire de commande

- Armoire de commande équipée d'un micro-ordinateur avec écran vidéo couleurs 17 pouces et lecteur CD permettant la transmission des données issues d'un logiciel CFAO.
- Introduction de données par douchette lecteur de codes à barres. Dans ce cas, les pièces doivent comporter un code à barres au standard 2/5 entrelacé. Les données doivent être contenues dans le code à barres.

Le logiciel conversationnel permet plusieurs types de programmation :

- par introduction des cotes de position des fiches
- par introduction de la longueur des pièces. Dans ce cas, le calculateur répartit les fiches suivant des valeurs préétablies
- possibilité de fiches doublées
- possibilité de faire uniquement du perçage (fiches Exacta)