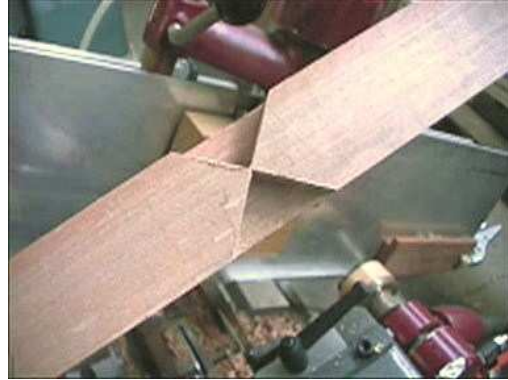


ENTAILLEUSE POUR COUPE D'ONGLET SUR PETITS BOIS TRADITIONNELS

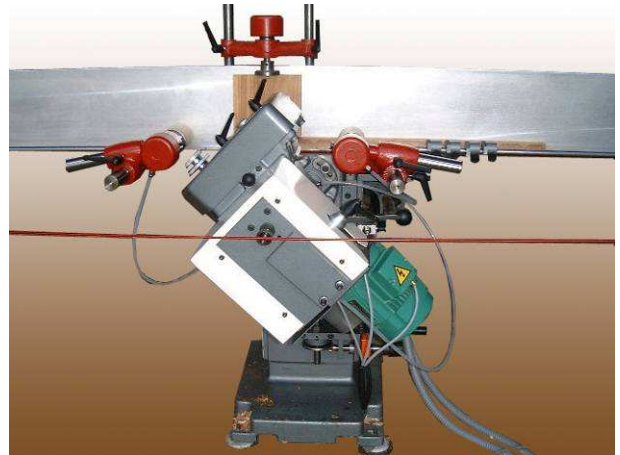


- Unité de mortaisage ALTERNAX inclinée à 45°
- Table aluminium, longueur 3000 mm, largeur 230 mm, horizontale
- Avance de la tête oléo-pneumatique avec réglage précis de la vitesse d'avance par régulateur hydraulique ; recul rapide
- Serrage et desserrage de la pièce automatique par presseur pneumatiques vertical et horizontal.
- Capot de protection polycarbonate.
- Dimensions des mortaises suivant documentation
- Bouche d'aspiration Ø 80 mm
- Air comprimée : 6 bars
- Règle à butées droite capacité 1,45 m équipée de 4 butées à doigts escamotables.
- Règle à butées gauche capacité 1,45 m équipée de 4 butées à doigts escamotables.
- Capacité maxi entre les 2 butées extérieures 3000 mm.
- Les 2 entailles sont réalisées dans la même opération par déplacement pneumatique de la tête et de la table, évitant ainsi le retournement des petits bois.
- La machine peut également travailler d'un seul côté (montants traverses).
- L'avance de la tête de mortaisage est automatique ainsi que les 2 déplacements permettant l'exécution des 2 entailles dans le même cycle.

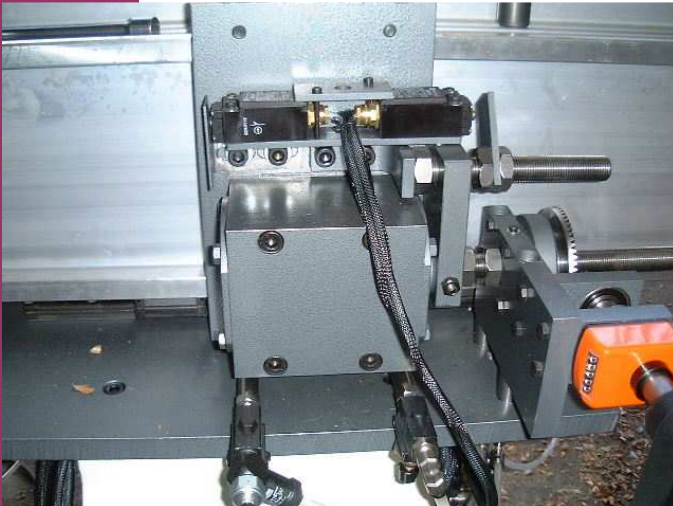
Entailleuse Alternax pour coupe d'onglet



Vue d'ensemble de la machine (arrière). Celle-ci est destinée à réaliser les coupes d'onglet sur les petits bois à assemblage traditionnel.



Machine composée d'une unité Alternax inclinée à 45°. L'ensemble possède un système de décalage automatique de la tête vertical et horizontal permettant de réaliser l'entaille supérieure et inférieure successivement et en une seule opération.



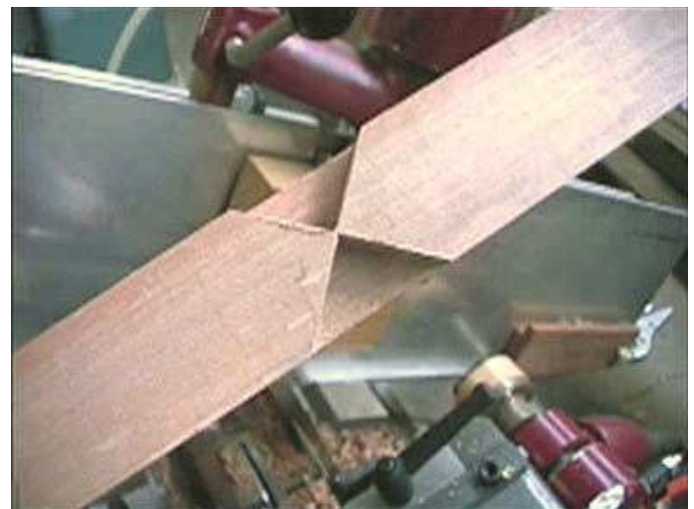
Vue de détail du système de décalage pneumatique horizontal de l'unité de mortaisage. La course est réglable par compteur et manivelle.



Vue de détail du système de décalage pneumatique vertical de l'unité de mortaisage. La course est réglable par compteur et manivelle.



Vue de détail des outils qui travaillent à mi matière. Le serrage du petits bois est réalisé par 2 presseurs horizontaux et un presseur vertical. La mise en référence se fait par règle avec butées réglables.



Vue de détail d'un petit bois entaillé : 2 entailles à coupe d'onglet.