

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

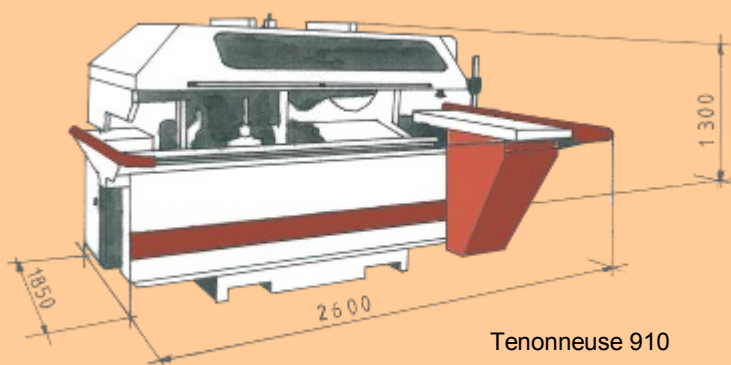
• Bâti	Structure fermée entièrement fonte
• Table en fonte	900 x 400 mm
• Règle aluminium	Extensible à 2,40 m avec butée escamotable
• Inclinaison règle	De 0 à 50°
• Presseur vertical	Pneumatique
• Pression d'alimentation	6 bars
• Tension	380 Volts triphasé
• Émission sonore	94 dB en charge—NFE 6410 et NFS 31069
• Attestation d'examen CE	0071-060C-0241-0798

		910	920	920 C
Épaisseur de coupe maxi		150 mm avec lame Ø 400 mm	150 mm avec lame Ø 400 mm	200 mm avec lame Ø 500 mm
Hauteur de passage maxi		150 mm	150 mm	200 mm
Hauteur du dessus du tenon par rapport à la table		670 mm	670 mm	670 mm
Porte-outil scie		Lame carbure Ø 400 mm moteur 3 kW - 3000 t/min	Lame carbure Ø 400 mm moteur 3 kW - 3000 t/min	Lame carbure Ø 500 mm moteur 4 kW - 3000 t/min
Porte-outils dérouleurs		/	Plaquettes carbure réversibles Ø 155 x long 150 mm Moteur frein 3 kW - 3000 t/min	Plaquettes carbure réversibles Ø 155 x long 150 mm Moteur frein 3 kW - 3000 t/min
Avancement maxi d'un dérouleur par rapport à l'autre		/	60 mm	60 mm
Porte-outil toupie		Arbre Ø 50 mm Longueur 180 mm Moteur frein 4 kW - 3000 t/min	Arbre Ø 50 mm Longueur 180 mm Moteur frein 4 kW - 3000 t/min	option
Ø buses d'aspiration	Scie	60 mm	60 mm	60 mm
	Dérouleurs	/	2 x 150 mm	2 x 150 mm
	Toupie	120 mm	120 mm	120 mm
Pression acoustique		LP = 73,5 dB	LP = 74,3 dB	LP = 74,3 dB
Poids net		720 Kg	860 Kg	900 Kg

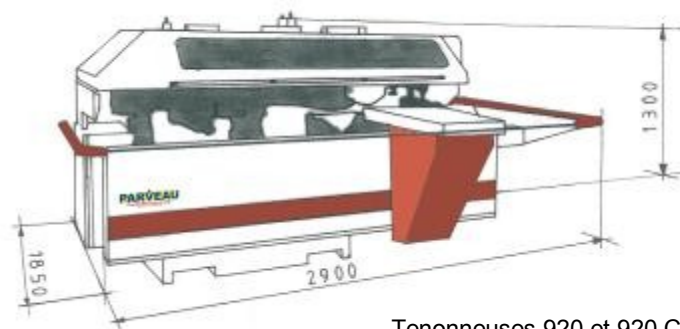
OPTIONS PRINCIPALES

- Motorisation table, cycle automatique de 0 à 15 m/min
- Moteurs toupie 5,5 et 7,5 kW
- Longueur arbre de toupie 300 mm
- Toupie 2 vitesses électriques (3000, 6000 t/min)
- Rallonge de table extension 600 mm
- Double table, plan de travail 900 x 800 mm
- Épauleuse arrière avec disque râpe
- Épauleuse avant/arrière en continu avec fraises

- Visualisation digitale de l'inclinaison de la règle
- Pare-éclats rotatif à 6 positions
- Presseur pneumatique supplémentaire
- Clef pneumatique de réglage des axes
- Dispositif de coupe en visée par laser
- Positionnement numérique des axes
- Commande numérique



Tenonneuse 910



Tenonneuses 920 et 920 C

Les données et caractéristiques techniques indiquées sur ce document sont sujettes à perfectionnements ou modifications et ne peuvent engager notre responsabilité

Tenonneuses

Simplex

Série 900



SÉRIE 900 :
Une gamme
de tenonneuses
lourdes et robustes à
l'épreuve du temps



PARVEAU
Profitable machining*

PARVEAU MAB
33, Avenue de la Gare
19130 VIGNOLS
FRANCE
Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
Fax +33 (0)5 55 25 06 29
Internet : <http://www.parveau.fr>
E.Mail : infos@parveau.fr

TENONNEUSE 910

Cette machine compacte comporte une scie et une toupie à tenonner avec possibilité d'une épaveuse arrière en option.



Tenonneuse 910

ROBUSTESSE

De conception lourde, la **tenonneuse 900** est une machine à structure fermée entièrement en fonte (bâti, colonnes, table), ce qui garantit la suppression des vibrations. Elle repose au sol sur une large assise. Robuste, elle vous apportera un grand confort d'utilisation dans les conditions les plus extrêmes, et pour longtemps.

SÉCURITÉ

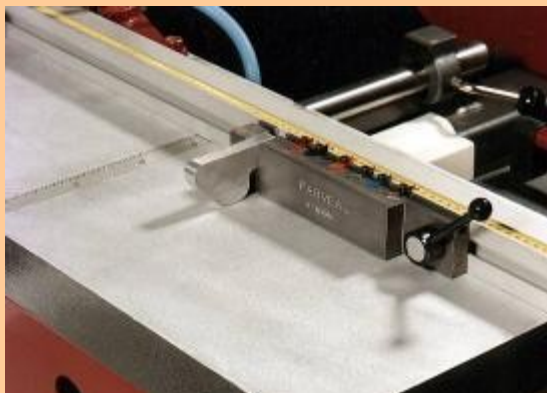
Construite selon les normes CE, la machine possède un câble d'arrêt d'urgence sur toute sa longueur. Un capotage intégral protège l'opérateur de toute projection de copeaux et limite le bruit. Nos moteurs sont équipés de freins qui permettent l'arrêt rapide de tous les porte-outils.

PRÉCISION

Tous les porte-outils sont montés sur glissières anti vibration. Leur réglage se fait par écrou et vis sans fin en prise directe. La lecture des positions des porte-outils se fait par compteurs numériques avec une précision au 1/10e de millimètre.

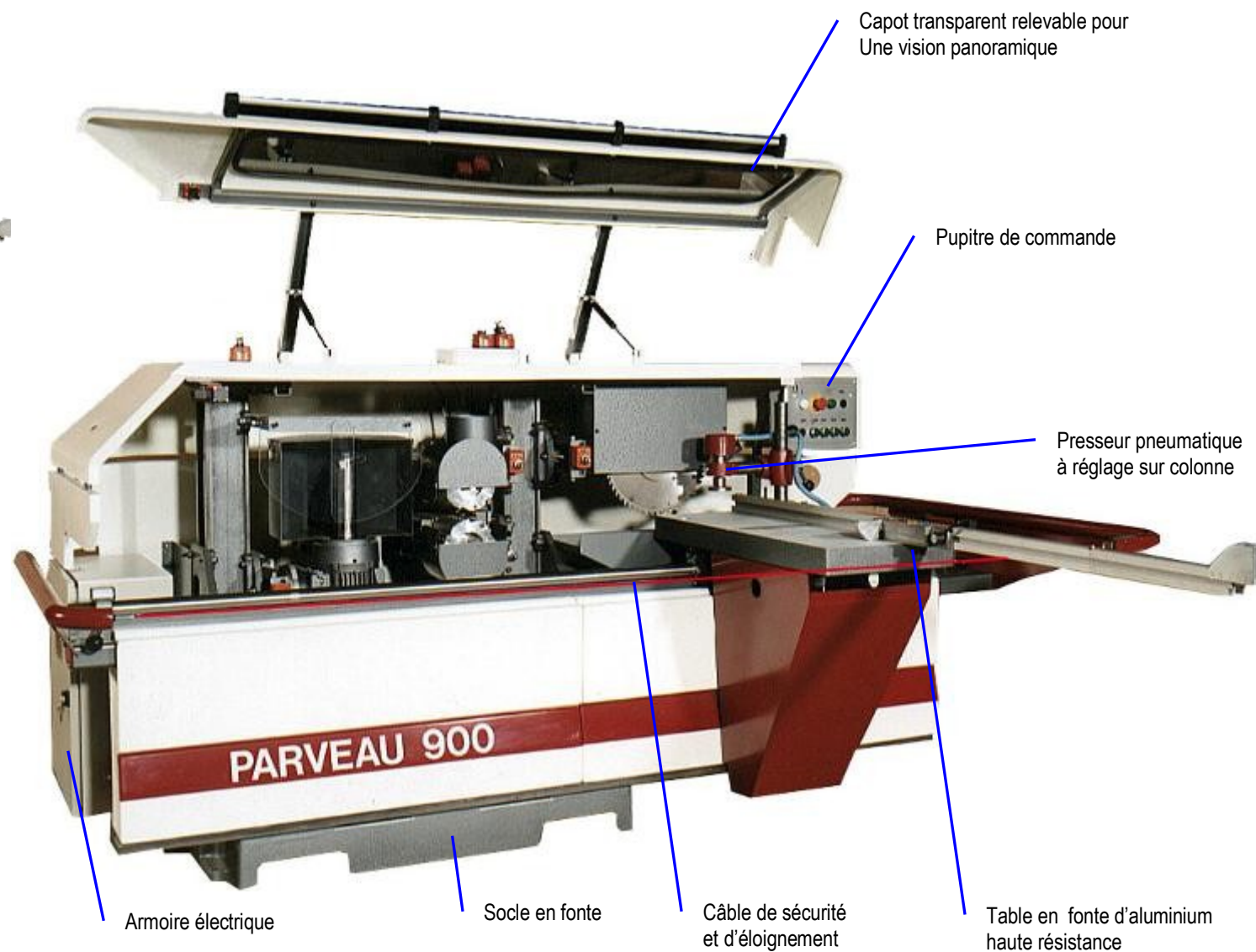
ACCESSIBILITÉ

Tous les changements d'outils peuvent se faire sans démontage des capots d'aspiration. Le réglage des porte-outils s'effectue par l'avant de la machine.



Règle aluminium inclinable de 0 à 50° avec butée escamotable et repères de couleurs

Les points forts



Capot transparent relevable pour Une vision panoramique

Pupitre de commande

Presseur pneumatique à réglage sur colonne

Armoire électrique

Socle en fonte

Câble de sécurité et d'éloignement

Table en fonte d'aluminium haute résistance

TENONNEUSE 920

Cette machine inclus une scie, deux dérouleurs et une toupie en standard ou 4 à 6 porte-outils configurables en options selon vos besoins.



Vue de détail d'une épaveuse à l'arrière avec disque à plaquettes carbure (option)



Exemple d'une table grande largeur avec rallonge et butée de règle. L'affichage digital de la cote est au 1/10e de millimètre

TENONNEUSE 920 C : LA MACHINE DE CHARPENTE

Pour les travaux lourds, PARVEAU a conçu une machine de charpente. De même conception que ses petites soeurs, la 920 C dispose de capacités d'usinages plus importantes mais aussi de motorisations plus puissantes.



Vue des porte-outils d'une 920 Charpente

MOTORISATIONS ET NUMÉRISATIONS...

Selon vos besoins, nous pouvons vous proposer toute une gamme de motorisations et numérisations :

- Positionnement électrique des porte-outils par joy stick (vitesse lente/rapide) avec affichage digital de la cote sur pupitre.
- Contrôle multi-axes piloté à partir d'un positionneur à écran tactile avec mémorisation de 99 programmes par axe.



Ecran tactile (jusqu'à 7 axes pilotés)



Vue des moteurs de positionnement d'axes.

TENONNEUSES SIMPLES SÉRIE 900

Cette gamme de machines traditionnelles n'a plus à faire ses preuves. Plusieurs centaines d'exemplaires vendus depuis plus de 20 ans. Ces machines équipent aussi bien les artisans que les industriels les plus exigeants.

GAMME MACHINE

- 910 (1 scie + 1 toupie)
- 920 (1 scie + 2 dérouleurs + 1 toupie)
- 920 C (version charpente)

AVANTAGES TECHNIQUES

- Machine à structure fonte
- Robustesse
- Simplicité d'utilisation
- Précision de positionnement des axes en prise directe

910

TENONNEUSE SIMPLE ÉBÉNISTERIE/MENUISERIE



- *Certifiée C.E.*
- Machine à structure fermée entièrement fonte
- Capotage intégral
- Protection avant par éloignement et câble d'arrêt d'urgence
- Épaisseur de coupe maxi (axe scie Ø 400 mm horizontal) : 150 mm
- Hauteur de passage maxi : 150 mm
- Longueur pièce maxi dépassant de la table côté usinage avant tronçonnage : 200 mm pour épaisseur de la pièce jusqu'à 115 mm. Longueur de chute maxi : 30 mm pour épaisseur jusqu'à 150 mm.
- Hauteur du dessus du tenon par rapport à la table : 150 mm maxi
- Distance (quand la table est reculée au maximum), entre l'axe de la scie et l'appui de la règle : 670 mm
- Distance entre l'axe de la scie et l'axe de la toupie : 700 mm
- Table en fonte d'aluminium 0,90 m x 0,40 m équipée d'une règle aluminium extensible à 2,40 m inclinable de 0 à 50° avec une butée escamotable
- Presseur vertical pneumatique course 8 mm
- Table guidée sur rail et paliers à billes
- Avance manuelle de la table
- Ø bouches d'aspiration : scie/toupie : 60/120 mm
- Tension : 380 V. Tri.

Équipements

1 porte-outil scie avec lame carbure Ø 400 mm

- Moteur frein 3 kW - 3000 t/mn
- Axe horizontal, course 140 mm, équipé d'un compteur numérique mécanique SIKO

1 porte-outil toupie arbre Ø 50 mm g6, longueur 180 mm

- Jeu de bagues
- Outils Ø maxi 350 mm non fournis
- Moteur frein, puissance 4 kW - 3000 t/mn
- Axes horizontal, et vertical, course 180 mm, équipés de compteurs numériques SIKO



- **Certifiée C.E.**
- Machine à structure fermée entièrement fonte
- Capotage intégral
- Protection avant par éloignement et câble d'arrêt d'urgence
- Épaisseur de coupe maxi (axe scie Ø 400 mm horizontal) : 150 mm
- Hauteur de passage maxi : 150 mm
- Longueur pièce maxi dépassant de la table côté usinage avant tronçonnage : 200 mm pour épaisseur de la pièce jusqu'à 115 mm. Longueur de chute maxi : 30 mm pour épaisseur jusqu'à 150 mm.
- Hauteur du dessus du tenon par rapport à la table : 150 mm maxi
- Avancement maxi d'un dérouleur par rapport à l'autre : 60 mm
- Distance (quand la table est reculée au maximum), entre l'axe de la scie et l'appui de la règle : 670 mm
- Distance entre l'axe de la scie et l'axe des dérouleurs : 600 mm
- Distance entre l'axe des dérouleurs et l'axe de la toupie : 330 mm
- Table en fonte d'aluminium 0,90 m x 0,40 m équipée d'une règle aluminium extensible à 2,40 m inclinable de 0 à 50° avec une butée escamotable
- Presseur vertical pneumatique course 8 mm
- Table guidée sur rail et paliers à billes
- Avance manuelle de la table
- Ø bouches d'aspiration : scie/dérouleurs/toupie : 60/2x150/120 mm
- Tension 380 V. Tri.

Équipements

1 porte-outil scie avec lame carbure Ø 400 mm

- Moteur frein 3 kW - 3000 t/mn
- Axe horizontal, course 140 mm, équipé d'un compteur numérique mécanique SIKO

2 porte-outils dérouleurs équipés chacun de 6 coupes et 3 araseurs à plaquettes carbure

- Ø 155 x longueur 150 mm
- Moteurs freins 3 kW - 3000 t/mn
- Axe vertical supérieur, course 150 mm, et axe vertical inférieur, course 85 mm, équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO
- Axe horizontal dérouleur supérieur équipé d'un compteur numérique mécanique SIKO

1 porte-outil toupie, arbre Ø 50 mm g6, longueur 180 mm

- Jeu de bagues
- Outils Ø maxi 350 mm non fournis
- Moteur frein, puissance 4 kW - 3000 t/mn
- Axes horizontal et vertical, course 180 mm, équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO



- **Certifiée C.E.**
- Machine à structure fermée entièrement fonte
- Capotage intégral
- Protection avant par éloignement et câble d'arrêt d'urgence
- Épaisseur de coupe maxi (axe scie Ø 500 mm horizontal) : 200 mm
- Hauteur de passage maxi : 200 mm
- Longueur pièce maxi dépassant de la table côté usinage avant tronçonnage : 200 mm pour épaisseur jusqu'à 165 mm
- Longueur pièce maxi dépassant de la table côté usinage avant tronçonnage : 30 mm pour épaisseur jusqu'à 200 mm
- Hauteur du dessus du tenon par rapport à la table : 200 mm maxi
- Avancement maxi d'un dérouleur par rapport à l'autre : 60 mm
- Distance (quand la table est reculée au maximum), entre l'axe de la scie et l'appui de la règle : 670 mm
- Distance entre l'axe de la scie et l'axe des dérouleurs : 650 mm
- Table en fonte d'aluminium 0,90 m x 0,40 m équipée d'une règle aluminium extensible à 2,40 m inclinable de 0 à 50° avec une butée escamotable
- Guidage table sur rail trempé et douilles à billes
- Presseur vertical pneumatique course 8 mm
- Table guidée sur rail et paliers à billes
- Avance manuelle de la table
- Ø bouches d'aspiration : scie/dérouleurs : 60/2x150 mm
- Tension 380 V. Tri.

Équipements

1 porte-outil scie avec lame carbure Ø 500 mm

- Moteur frein 4 kW - 3000 t/mn
- Axe horizontal, course 140 mm, équipé d'un compteur numérique mécanique SIKO

2 porte-outils dérouleurs équipés chacun de 6 coupes et 3 araseurs à plaquettes carbure

- Ø 155 x longueur 150 mm
- Moteurs freins 3 kW - 3000 t/mn
- Axe vertical supérieur, course 200 mm, et axe vertical inférieur, course 85 mm, équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO
- Axe horizontal dérouleur supérieur équipé d'un compteur numérique mécanique SIKO

Option

1 porte-outil toupie, arbre Ø 50 mm g6, longueur 180 mm

- Jeu de bagues. Moteur frein, puissance 4 kW. Vitesse 3000 t/mn.
- Axes horizontal et vertical, course 180 mm, équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO
- Bouche d'aspiration Ø 120 mm (outils Ø maxi 350 mm non fournis)

ÉQUIPEMENTS TENONNEUSES SIMPLES **pour modèles : 910, 920, 920 C**

Motorisation de l'avance de la table avec vitesse aller réglable de 0 à 15 m/mn et retour rapide à 15 m/min.

Motorisation de l'avance de la table avec modulation automatique de la vitesse : tronçonnage à 15 m/mn, tenonnage et contre-profilage réglable de 0 à 15 m/mn et retour rapide à 15 m/min.

Bordure sensible de sécurité anti-collision sur la longueur de la table

Serrage supplémentaire avec butée de table et raccord rapide

Presseur double pression, course 50 mm avec bouton de déclenchement sur table (en remplacement du presseur standard course 8 mm)

Pare-éclats rotatif à 6 positions indexées (règle à butée non inclinable dans ce cas)

Dispositif de coupe en visée par trait de diode (laser)

Neutre indispensable sinon prévoir transfo en supplément

Rallonge de table extension 600 mm, plan de travail 1500 x 400 mm

Table grande largeur sans palier, ni serrage supplémentaire.

Plan de travail 900 x 800 mm

Table de calibrage avec palier supplémentaire, sans serrage. Capacité 900 mm entre référence table et axe scie. Plan de travail 900 x 800 mm

Support table avec roulette, y compris rail à fixer au sol pour pièces excédant 30 kg

Visualisation digitale de la cote de position de la butée de règle avec butée sur rail à billes

Butée de règle à positionnement numérique avec réglage indépendant des axes des porte-outils. Elle possède son clavier et son afficheur indépendant du calculateur

Visualisation digitale de l'inclinaison de la règle (en degrés)

Moteurs de dérouleurs 4 kW - 3000 t/mn au lieu de 3 kW - 3000 t/mn (pour les 2 dérouleurs)

Moteurs de dérouleurs 4 kW - 6000 t/mn au lieu de 3 kW - 3000 t/mn (pour les 2 dérouleurs)

Compteur mécanique numérique SIKO sur axe horizontal du dérouleur inférieur

Remplacement des porte-outils dérouleurs par une toupie identique à la toupie de base (pour modèle 920 et 921 seulement)

Moins-value pour machine sans outils dérouleurs

Moteur de toupie 5,5 kW au lieu de 4 kW

Moteur de toupie 7,5 kW au lieu de 4 kW

2 vitesses électriques à la toupie 3000/6000 t/mn pour moteur 4 kW, arbre \varnothing 50 mm g6, longueur 180 mm (sécurité vitesse de rotation/ \varnothing outils intégrée)

Toupie arbre \varnothing 50 mm g6, longueur 300 mm, moteur 5,5 kW

1 vitesse 3000 ou 6000 t/mn. Course vert. 260 mm. Démarrage étoile triangle

Aspiration : 2 bouches \varnothing 120 mm

Toupie arbre \varnothing 50 mm g6, longueur 300 mm, moteur 5,5 kW,

2 vitesses électriques 3000/6000 t/mn. Course vert. 260 mm. Démarrage étoile triangle

Aspiration : 2 bouches \varnothing 120 mm

1 porte-outil toupie supplémentaire, arbre \varnothing 50 mm g6, longueur 180 mm, jeu de bagues.
Vitesse 3000 t/mn. Moteur frein Puissance 4 kW. Outils \varnothing maxi 350 mm.
Axes horizontal et vertical équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO
(pour modèles 920, 921, 920 C et 921 C seulement)

Positionnement pneumatique d'un porte-outil sur 2 butées
course maxi 100 mm

Inclinaison manuelle de la scie ou de la toupie par roue et vis sans fin
avec lecture de la cote sur compteur SIKO

Épauleuse à l'arrière 1,1 kW, 3000 t/mn avec disque \varnothing 250 mm à plaquettes carbure.
Longueur d'épaulement maxi : 80 mm. Bouche d'aspiration \varnothing 60 mm. Axes vertical
et horizontal équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO
Idem avec table automatique en option

Épauleuse à l'avant 1,1 kW, 3000 t/mn avec disque \varnothing 250 mm à plaquettes carbure.
Longueur d'épaulement maxi : 80 mm. Bouche d'aspiration \varnothing 60 mm
Axes vertical et horizontal équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO
Idem avec table automatique en option

Disque droit râpe \varnothing 250 mm

Disque gauche râpe \varnothing 250 mm

Lame de scie carbure 56 dents - \varnothing 350 mm

Lame de scie carbure \varnothing 400 mm

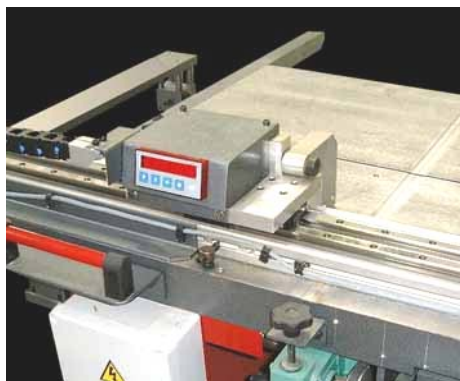
Outils dérouleurs à plaquettes carbure et à coupe hélicoïdale en
remplacement des outils dérouleurs à plaquettes et à coupe droite



Table grande largeur sans palier supplémentaire.
Plan de travail 900 x 800 mm



Rallonge de table extension 600 mm.
Plan de travail 1500 x 400 mm



Visualisation digitale de la cote de position de la butée de
règle avec butée sur rail à billes

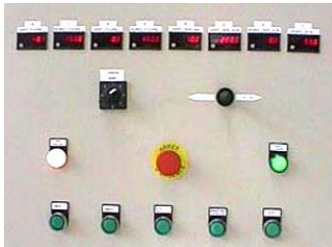


Visualisation digitale de l'inclinaison de la règle (en degrés)

MOTORISATIONS ET NUMÉRISATIONS



Motorisation pneumatique d'axe avec visualisation de la cote par afficheur mécanique numérique Siko sur la machine. Le réglage s'effectue par action sur une vanne à 2 positions (avant / arrière).



Motorisation électrique d'axe avec visualisation de la cote par afficheur digital sur façade de l'armoire.

Le réglage s'effectue par action sur un levier (joy stick) à 4 positions, 2 pour le sens, 2 pour la vitesse (rapide pour l'approche / lente pour le positionnement).



Numérisation d'axe par moteur avec codeur de mesure. Programmation par coffret à écran tactile permettant de sélectionner jusqu'à 100 programmes. Le coffret de commande est situé sur la façade de l'armoire.

PRIX H.T. en fonction du nombre d'axe voir tableau

1 axe	2 axes	3 axes	4 axes	5 axes	6 axes
7 axes					



Numérisation d'axe par moteur avec codeur de mesure. Programmation par micro ordinateur sur pupitre avec logiciel de programmation en langage conversationnel.

- ✓ Système d'exploitation Windows
- ✓ Écran vidéo couleurs 17 pouces
- ✓ Lecteur de CD et prise pour connexion clé USB
- ✓ Clavier alphanumérique et souris
- ✓ Mémorisation des programmes sur le disque dur du micro ordinateur



Motorisation par moteurs pneumatiques et compteurs Siko



Motorisation par moteurs avec codeurs de mesure

SENS D'INCRÉMENTATION DES COMPTEURS MÉCANIQUES NUMÉRIQUES SIKO SUR TENONNEUSES SIMPLES PARVEAU

