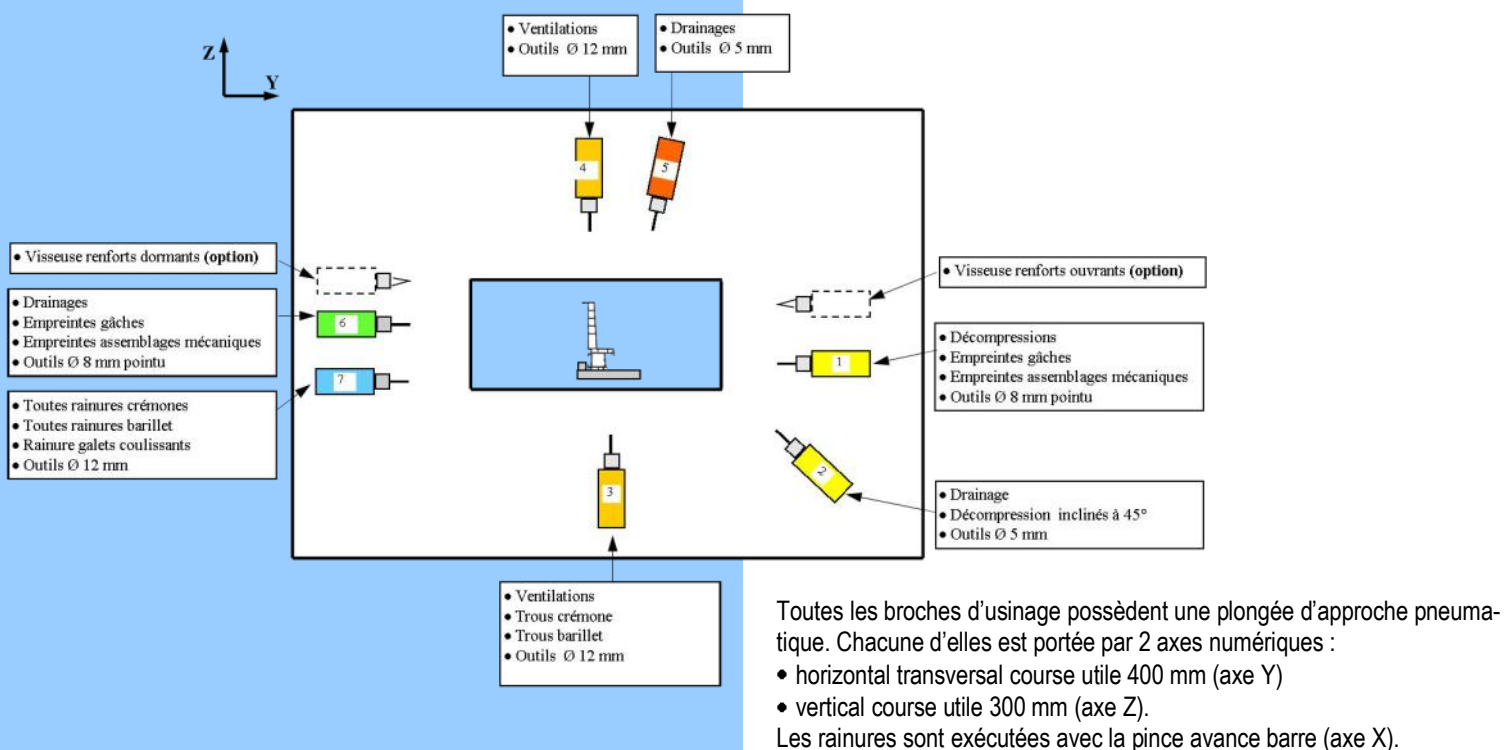


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

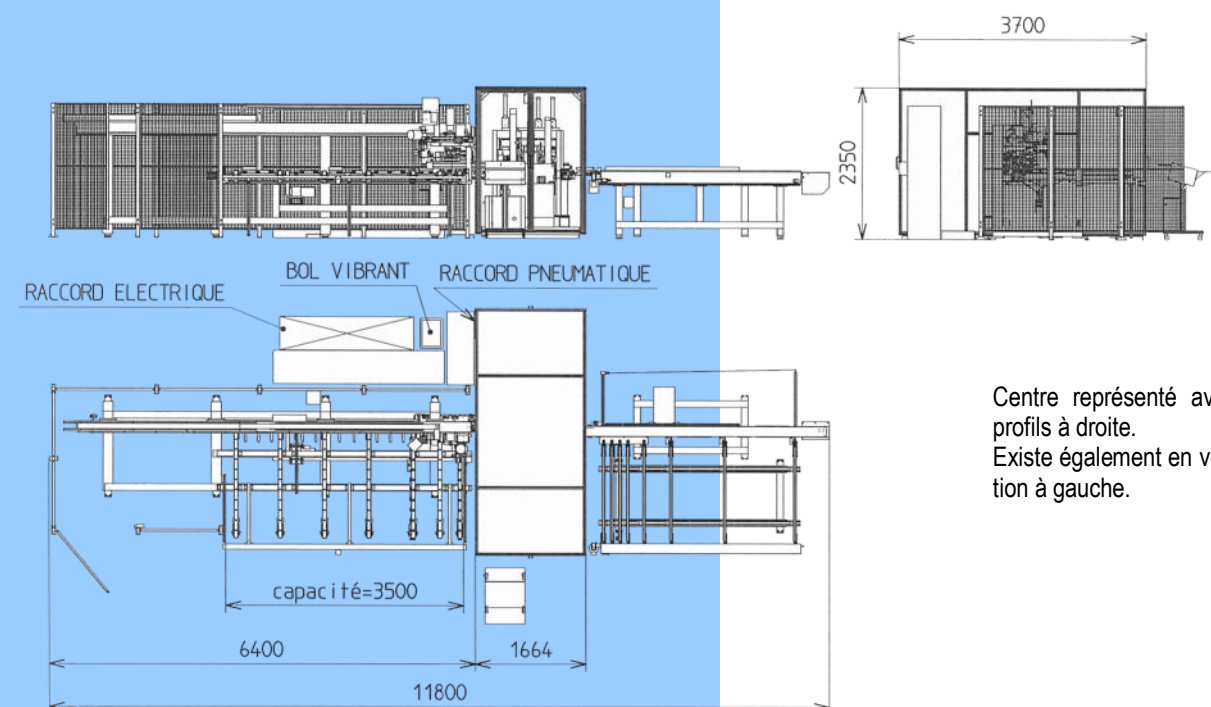
• Vitesse d'avance chariot pousseur	de 0 à 170 m/min.
• Capacité du magasin chargeur	de 350 mm à 3500 mm en standard (11 barres)
• Aspiration	1 bouche Ø 120 mm (vitesse d'air 30 m/seconde)
• Système d'exploitation	Microsoft Windows (notice et aide à la maintenance intégrées)
• Pression d'alimentation	6 bars (consommation environ 50 l/min.)
• Puissance installée	25 kW (peut varier selon équipement)
• Puissance utile	11 kW (peut varier selon équipement)
• Tension d'alimentation	380 volts triphasés + terre + neutre en section 5 x 6 mm ²
• Poids	Manutention par chariot élévateur capacité 6 tonnes

PORTE-OUTILS PRINCIPAUX



ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES OPTIONNELS

- Poste de vissage des renforts ouvrants
- Poste de vissage des renforts dormants
- Grugeuse automatique pour contre profilage traverses et meneaux pour assemblage mécanique



Les données et caractéristiques techniques indiquées sur ce document sont sujettes à perfectionnements ou modifications et ne peuvent engager notre responsabilité

Centres d'usinages multifonctions UN3, UN5 et UN8 pour menuiseries PVC



Centre d'usinage compact UN3 pour usinage de profils de menuiseries PVC

Aujourd'hui, les séries sont de plus en plus réduites.

Il en va de même pour les délais.

Les fabrications unitaires sont monnaie courante alors que les temps de fabrication ne doivent pas être plus longs que pour des fabrications en série.

Les temps entre la saisie commerciale de la commande et la fabrication doivent être maîtrisés.

La personnalisation des produits de menuiseries est devenue une exigence.

Pour répondre à tous ces besoins, PARVEAU a conçu une gamme de centres d'usinages d'une capacité de 50 à 110 menuiseries jour.



PARVEAU
Profitable machining*

PARVEAU MAB
33, Avenue de la Gare
19130 VIGNOLS
FRANCE
Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
Fax +33 (0)5 55 25 06 29
Internet : <http://www.parveau.fr>
E.Mail : infos@parveau.fr

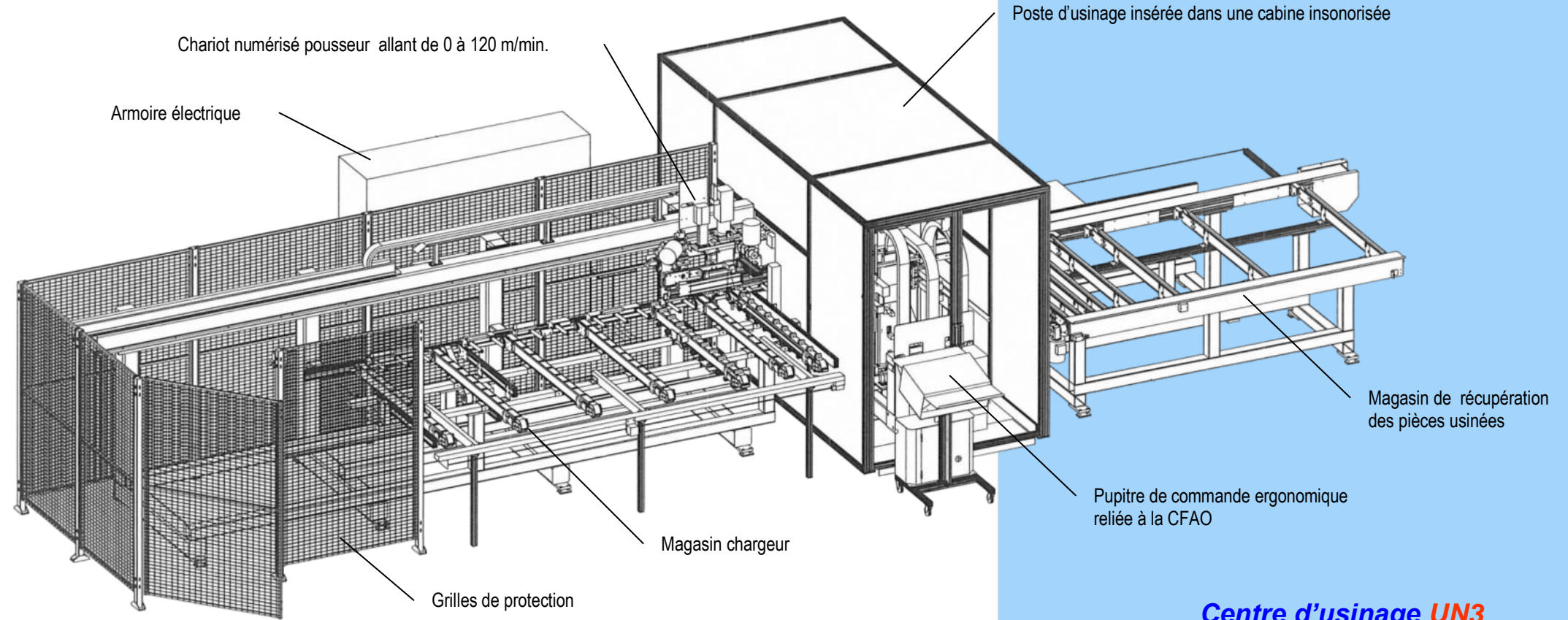
CONCEPT

- Cette machine modulaire permet l'usinage automatique de tous les **fraisages** et **perçages** sur les 4 faces de profilés PVC, le **vissage des renforts** (option) et le **grugeage** des traverses à assemblage mécanique (option).
- Selon le modèle, la machine est équipée entre 7 porte-outils (modèle UN3) jusqu'à 13 (modèle UN8). Sa production potentielle peut aller de **50 menuiseries en 7 heures** (modèle UN3) **jusqu'à 110** (modèle UN8).

PROGRAMMATION

- La **solution** passe par l'utilisation de l'informatique depuis la saisie des commandes client, jusqu'aux machines avec l'utilisation d'une étiquette code barre déposée au moment du tronçonnage.
- Les commandes clients sont saisies une seule fois à l'aide d'un logiciel CFAO du marché. Les données sont transmises automatiquement au centre d'usinage, voire à d'autres machines (soudeuse, ébavureuse, ficheuse) évitant ainsi toute autre saisie.
- Le système fonctionne sous Microsoft Windows ce qui garantit une souplesse d'utilisation et une compatibilité maximale avec votre système informatique.

Les points forts



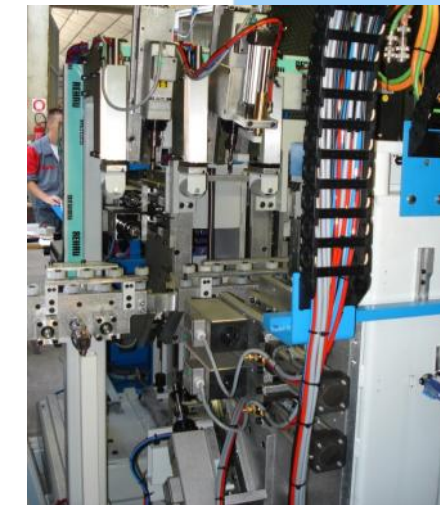
Centre d'usinage UN3

PRINCIPE D'UTILISATION

- L'opérateur télécharge depuis un logiciel de CFAO (déjà en possession du client) via le réseau, les informations nécessaires à la programmation de la machine (type de profil, usinages à réaliser, quantités à produire ...)
- Il place sur le magasin chargeur de la machine les profils PVC correspondants.
- La machine mesure chaque profil afin de vérifier si la longueur est suffisante et compatible avec le programme.
- La machine usine (perçages, défonçages, vissage, grugeage).
- Les pièces usinées sont stockées sur le magasin de sortie.



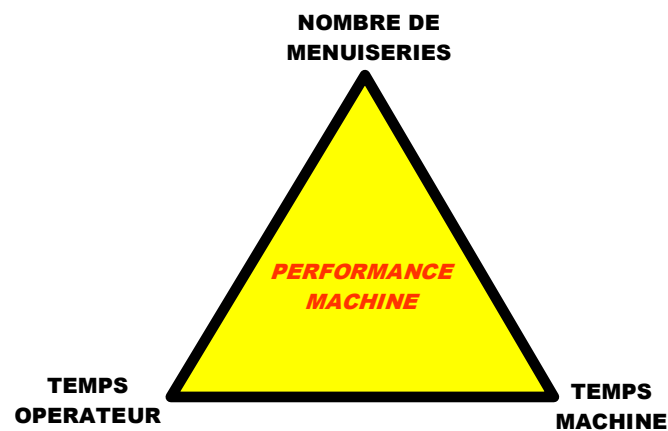
Poste d'usinage



Poste d'usinage



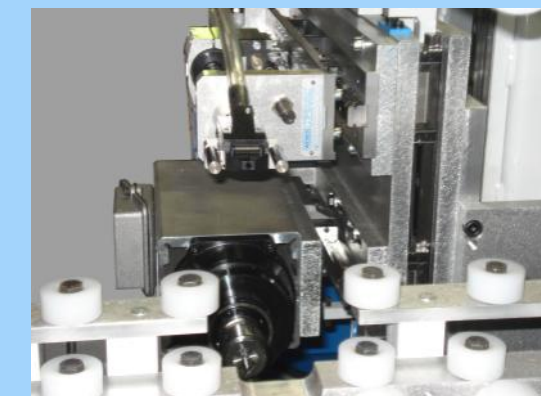
Lecteur automatique de code barre



Pupitre de commande ergonomique



Distributeur de vis pour vissage renforts (option)



Visseuse de renfort (option)



MICRO ORDINATEUR

Contenant un logiciel de CFAO et module interface de pilotage. Notre machine est compatible avec les logiciels : CHACAL, EASYWIN, KLAES, LOOK DYNAMIC, OPERA, PROGES, WINDOWMAKER, WINPRO...

TRANSFERT DONNEES

- Liaison « ON LINE »
- Clé USB



PUPITRE OPERATEUR

avec logiciel interface PARVEAU sous Microsoft Windows