

**MACHINE AUTOMATIQUE POUR PERÇAGE DES PLATINES FICHES
SUR DORMANTS ET PERÇAGE FICHAGE SUR OUVRANTS
d'occasion, révisée**

- Machine spécialement conçue pour les menuiseries PVC
- Date de première mise en service : Septembre 1998

Types de pièces usinées

- Châssis dormants avec ou sans meneaux
- Châssis ouvrants
- Hauteur mini/maxi des cadres usinables : de 300 à 2800 mm
- Largeur mini des cadres usinables : 300 mm
- Gamme : à préciser

Descriptif technique du poste d'usinage comprenant 2 fonctions

Perçage pour platine fiches sur dormants

- Table à déplacement numérique longitudinal
- Presseurs horizontaux escamotables.
- Piges de références escamotables.
- 1 tête de perçage électropneumatique verticale inférieure 1,5 kW - 3000 t/mn course 30 mm à plongée pneumatique avec mandrin trois broches entraxe 24 mm.

Fichage pour ouvrants

- Tête de perçage/fichage à déplacement numérique longitudinal, inclinée à 2°.
- Moteur bi vitesse 2800 t/mn et 700 t/mn pour fonction perçage et vissage.
- Changeur d'outils automatique perçage/vissage.
- Magasin pour fiches.

Armoire de commande

- Dotée d'un calculateur à commande numérique chargé de gérer le séquentiel machine, l'axe longitudinal de la table et l'axe longitudinal de l'unité de fichage.
- Le logiciel de type conversationnel permet 2 types de programmation en fonction fichage :
 - Par introduction des cotes de position des fiches
 - Par introduction de la longueur des pièces après avoir inscrit les côtes A et B (cotes de la première fiche par rapport au haut du montant, et par rapport au bas). Dans ce cas, le calculateur répartit les fiches suivant les valeurs préétablies.
- Même principe pour les perçages des platines.
- Tension : 380 Volts triphasés + terre + neutre
- Air comprimé : 6 bars

Encombrement

- Longueur : 4500 mm
- Largeur : 2400 mm
- Hauteur : 1600 mm

Machine révisée par le constructeur et garantie 3 mois pièces et main d'œuvre (hors déplacement)

PRIX H.T. DEPART USINE 15.200 €

Mise en route incluse

Dont 1.300 € H.T. de formation pouvant être pris en charge par l'organisme de formation auquel vous cotisez (se renseigner sur votre budget formation auprès d'eux)

Délai

- 8 à 10 semaines hors congés à réception de toutes les données techniques et de l'acompte, sauf vente entre temps.
- A confirmer au moment de la commande en fonction de notre charge de travail.

Modalités de paiement

- 30 % d'acompte à la commande, par chèque
- le solde, par traite à la mise en route, sous 8 jours date de facture

Mise en route et réception

- Réception de la machine à notre usine de Vignols
- Outils, fiches et pièces pour essais fournis par le client
- Port et mise en route inclus
- Déchargement et mise en place à votre charge

Éléments à nous transmettre

- Voir fiche jointe

Photos de la machine



Vue d'ensemble



Vue d'ensemble avec le pupitre de commande



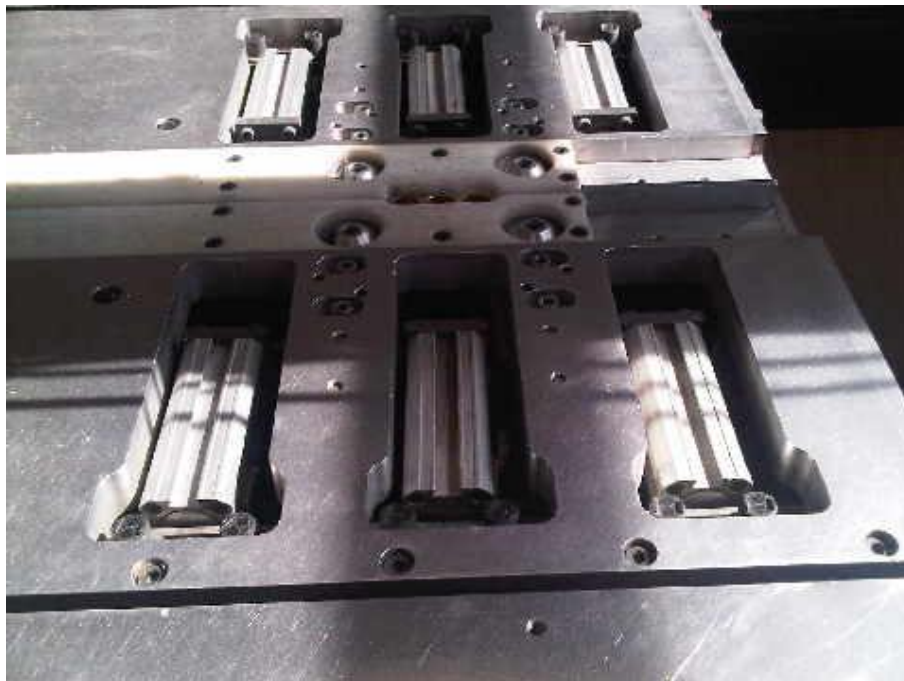
Vue d'ensemble avec le pupitre de commande



Vue arrière



Vue de détail de l'unité de perçage fichage



Vue de détail de la table avant avec son système de bridage et de perçage des platines par-dessous



Vue de détail du boîtier multibroches, 3 trous entraxes 24 mm, permettant de percer les platines en une seule opération



Vue de détail de la plaque constructeur