

Centres d'usinages CNC 3100 pour menuiseries



Exemple d'un centre d'usinage 3120 équipé de 2 unités de défonçage vertical et horizontal et d'une unité de fichage Anuba

Aujourd'hui, les séries sont de plus en plus réduites. Il en va de même pour les délais.

La personnalisation des produits de menuiseries est devenue une exigence.

Pour répondre à tous ces besoins, PARVEAU a conçu les centres d'usinages CNC 3110 et 3120 configurables à volonté selon les besoins de votre entreprise.



PARVEAU
Profitable machining*
* Nous rentabilisons vos investissements

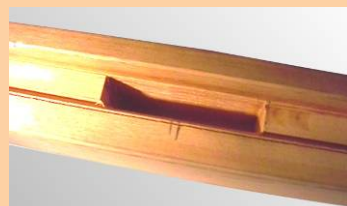
PARVEAU MAB
19130 VIGNOLS
F R A N C E
Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
Fax +33 (0)5 55 25 06 29
Internet : <http://www.parveau.fr>
E.Mail : parveau@wanadoo.fr

FONCTIONS

- Mortaisage serrure
- Drainage traverses dormantes
- Drainage pièces d'appui
- Mortaisage poignée
- Perçage pour assemblage mécanique
- Perçage poignée (3 trous)
- Perçage serrure
- Entaillage et défonçage gâches
- Entaillage de paumelles
- Perçage de tourillons
- Défonçage des ventilations
- Fichage
- Etc....



Usinage de boîtier de serrure



Mortaisage



Défonçage des ventilations



Défonçage de gâche



Drainage des pièces d'appuis



Piquetage



Perçage pour assemblage



Défonçage de formes diverses

CONCEPT

- Cette machine est proposée sous 2 structures de base : machine à une 1 colonne verticale (Réf. 3110) pouvant recevoir 1 à 2 porte-outils et à 2 colonnes verticales (Réf. 3120) pouvant recevoir plus de 2 porte-outils.
- Tous les axes peuvent être numérisés et sont pilotés par micro-ordinateur.
- Elle réalise tous les **usinages en long** : perçage, mortaisage, défonçage, fichage, etc...
- Cette machine peut se décliner en de multiples versions : configurable en fonction des besoins du client, cadences de travail modulables, avec ou sans magasin chargeur et/ou évacuation automatique.

Les points forts



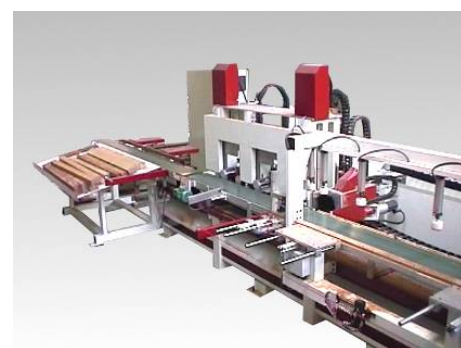
Pupitre de commande avec micro-ordinateur



Unité de perçage incliné pour réalisation de drainages



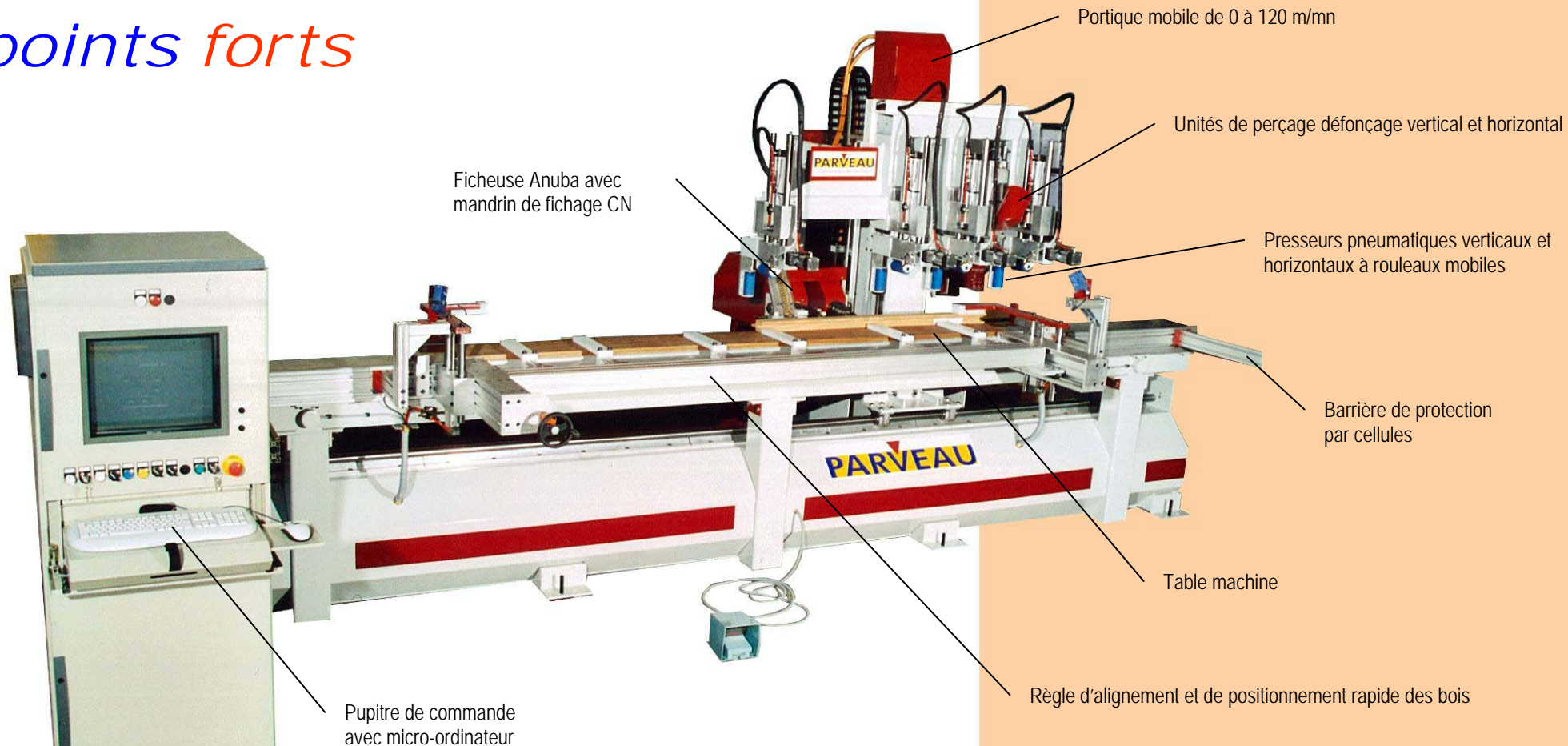
Unité de mortaisage monobédane en cours d'usinage



Exemple d'un centre équipé d'un tapis d'alimentation et d'un magasin de stockage de pièces usinées



Étiquette avec codes barres permettant d'identifier une pièce (option)



Ficheuse Anuba avec mandrin de fichage CN

Portique mobile de 0 à 120 m/mn

Unités de perçage défonçage vertical et horizontal

Presseurs pneumatiques verticaux et horizontaux à rouleaux mobiles

Barrière de protection par cellules

Table machine

Règle d'alignement et de positionnement rapide des bois

Centre d'usinage 3120 équipé de 2 unités de défonçage vertical et horizontal et d'une unité de fichage Anuba

PRINCIPE DE D'UTILISATION

- La pièce, éventuellement déjà profilée et tenonnée, est déposée sur la table machine.
- L'opérateur lance le programme pièce correspondant ou **scanne** un code barres (étiquette sur fiche de fabrication ou préalablement collée sur la pièce). La machine reconnaît ainsi chaque pièce et télécharge le programme correspondant. Les informations sont issues, soit d'un programme en langage **ISO**, soit d'un logiciel de **CFAO** (option).
- Les porte-outils se déplacent numériquement. La pièce reste fixe. Chaque type d'usinage est réalisé par des **porte-outils spécialisés** par fonction et par face. La machine est capable d'usiner sur 2 faces.
- La pièce usinée est évacuée manuellement ou automatiquement par tapis ou table motorisée (option).



Détail de la table équipée d'une règle support butées d'appui permettant de positionner les pièces en contre référence. Il évite les butées côté usinage pouvant provoquer des collisions.

PROGRAMMATION

- Programmation de la machine à partir du langage **ISO** ou d'un logiciel de **CFAO** (option).
- Transmission des données par réseau ou par disquette.
- Système de lecture code à barres pour identification des pièces (option).
- Télémaintenance par le service après vente PARVEAU (option - nécessite une ligne téléphonique dédiée à cet effet).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Longueur pièce mini /maxi de 300 mm à 2600 mm en standard
- Largeur pièce mini /maxi de 30 mm à 210 mm (illimité après démontage butées d'appui)
- Épaisseur pièce mini /maxi de 15 mm à 200 mm en standard
- Distance maxi entre 2 usinages (axe X) 2600 mm
- Course verticale (axe Y) 250 mm
- Course transversal (axe Z) 250 mm
- Programmation langage ISO (par CFAO via réseau ou clef USB en option)
- Vitesse d'avance des unités mobiles de 0 à 120 m/min.
- Pression d'alimentation 6 bars
- Tension d'alimentation 380 volts triphasés + terre + neutre

PORTE-OUTILS PRINCIPAUX

- Unité de défonçage vertical ou horizontal - 1,5 kW - 18000 t/min.
- Unité de mortaisage à chaîne - 2,2 kW – 3000 t/min.
- Unité de mortaisage Alternax - 1,1 kW – 3000 t/min.
- Unité de mortaisage à monobédane - 2,2 kW – 3000 t/min.
- Unité de toupillage - arbre longueur 100 mm, ø 50 mm - 4 kW - 6000 t/min.
- Unité de fichage Anuba - 0,6 kW – 2800 t/min. - avec magasin chargeur

ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES OPTIONNELS

- Variateur de fréquence pour vitesse d'outils allant de 3000 à 18000 t/min.
- Système de changement rapide d'outils par cône type HSK50
- Douchette codes barres
- Magasin chargeur vertical ou horizontal
- Tapis ou rouleaux d'évacuation



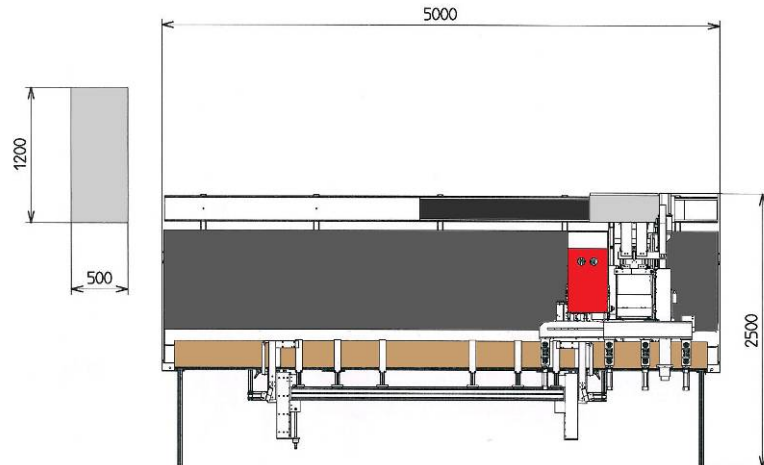
Unités de défonçage vertical et horizontal

STRUCTURE ET ENCOMBREMENT



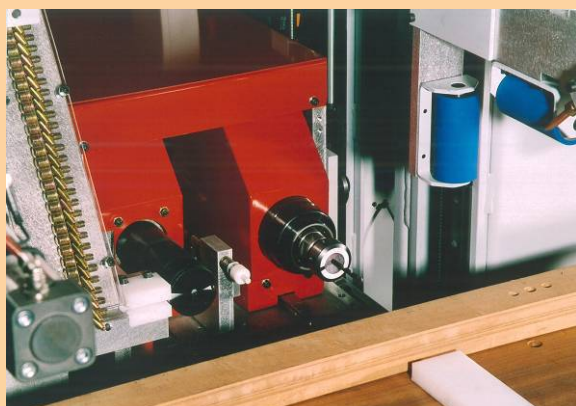
Composition et structure

- Structure du bâti en acier mécano soudé
- Guidage par rails prismatiques avec douilles à galets recyclables
- Entraînement des unités par servo moteurs brushless asservis au calculateur



Centre d'usinage 3120

- Hauteur centre hors tout : 2500 mm
- Hauteur armoire électrique : 2000 mm
- Hauteur pupitre de commande : 1800 mm



Unité de fichage Anuba avec mandrin de vissage CN

PARVEAU
Profitable machining*
* Nous rentabilisons vos investissements